Protokoll zur Jahreshauptversammlung vom 03.09.2025

Zur Jahreshauptversammlung am 03.09.2025 wurden alle Vereinsmitglieder fristgerecht und unter Wahrung der Form am 10.08.2025 eingeladen. Der Einladung gefolgt sind 18 stimmberechtigte Mitglieder (s. Anwesenheitsliste im Anhang).

Beginn: 19:00 Uhr
Ende: 21:20 Uhr

Tagesordnungspunkte

1. **Begrüßung und Feststellung der Beschlussfähigkeit**
   Die Begrüßung erfolgte durch Sieghard Gera, der die Beschlussfähigkeit feststellte.

2. **Jahresbericht des 1. Vorsitzenden**
   Sieghard Gera ließ das vergangene Geschäftsjahr in einem Vortrag mit Laptop und Beamer Revue passieren. Dabei ging er unter anderem auf vergangene Veranstaltungen, einige Kernaspekte der Vorstandsarbeit, den gut funktionierenden Reinigungsplan des Vereinsheims und die neu zu besetzenden Positionen in der Vorstands-/Vereinsarbeit ein. Er betonte die positive Entwicklung der Mitgliedszahlen im Jugendbereich, was wir dem Training und der Schulbetreuung durch Yuliya Simeonova-Schaar zu verdanken haben. Die Folien sind im Anhang zum Protokoll beigefügt.

3. **Bericht über die Pressearbeit**
   Marco Schwalbach berichtete von der Pressearbeit des TTV Nierstein im Zeitraum von 26.09.2024–03.09.2025. Dabei ging er auf veröffentlichte Berichte in „RheinSelz Aktuell“ sowie Posts auf Facebook und Instagram ein. Zusätzlich kündigte er an, dass er das Amt des Pressewarts niederlegen wird. Der Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt. Er beantwortete zudem Fragen zur Reparatur der Hallenbeleuchtung und der anstehenden Satzungsänderung. Des Weiteren wird WLAN in der Halle gewünscht, besonders im Rahmen des digitalen Spielberichts.

4. **Bericht über die Jugendarbeit**
   Jürgen Friedrich und Norbert König teilten Neuigkeiten zur Jugendarbeit. Es wurden 25 neue Trikots für Jugendspieler bestellt, die größtenteils durch Spenden finanziert werden. Das Jugendtraining erfährt einen großen Zulauf, wodurch die Halle zu Trainingszeiten gut gefüllt ist. In der aktuellen Saison sind drei Jugendmannschaften vertreten (1. in der Kreisliga, 2. in der Kreisklasse U19 und 3. in der Kreisklasse U13). Zusätzlich sollen die motivierten Jugendlichen dazu ermutig werden, an Pokalspielen und Kreismeisterschaften teilzunehmen. In diesem Zusammenhang appellierte Norbert König an alle, die Jugendmannschaften als Fahrer zu Auswärtsspielen zu unterstützen. Außerdem richteten sie aus, dass der talentierte Jugendspieler Philipp Leki in den Kreiskader aufgenommen wurde.

5. **Bericht des Kassenwarts über das abgelaufene Geschäftsjahr 2024/25**
   Arian Wölfle präsentiert per Laptop und Beamer den Kassenbericht über das Geschäftsjahr 2024/2025. Der dazugehörige Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.
   Rüdiger Deissenberger fragte, ob ein Teil des Geldvermögens zum Erhalt von Zinsen angelegt werden kann. Arian Wölfle erläuterte, dass das für einen gemeinnützigen Verein nicht zulässig ist und deshalb nicht gemacht wird. Bezogen auf die sehr hohe Nebenkostenabrechnung von ca. 1.600 € für das Vereinsheim, für die der Vorstand eine genaue Aufschlüsselung beantragt hat, gab es noch keine Rückmeldung seitens der VG. Die dazugehörige Einzugsermächtigung wurde aufgehalten und Norbert König steht in dieser Angelegenheit mit der VG in Kontakt.

1. Vorsitzender
Sieghard Gera
Mainzer Straße 122
55276 Oppenheim
vorsitzender@ttvnierstein.de

2. Vorsitzender
Norbert König
55276 Oppenheim
vorsitzender2@ttvnierstein.de

Schriftführer
Rüdiger Deissenberger
55276 Oppenheim
schriftfuehrer@ttvniersten.de

Kassenwart
Arian Wölfle
55283 Nierstein
kassenwart@ttvnierstein.de

Bankverbindung
Volksbank Alzey-Worms eG
IBAN DE60550912000050179001
BIC GENODE61AZY

6. **Haushaltsplan 2025/26**
   Arian Wölfle präsentiert per Laptop und Beamer den Haushaltsplan für das kommende Geschäftsjahr. Der dazugehörige Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.
   Arian Wölfle betonte, dass der Verein auf Spenden und Erträge durch Veranstaltungen (insbesondere die Teilnahme an der 3-Türme-Wanderung) angewiesen ist, um den Vereinszweck zu erfüllen. Im Rahmen des Vereinszwecks betragen die Fixkosten ca. 20.000 €, wobei ca. 44% auf die Jugendarbeit entfallen, und die Einnahmen betragen dagegen ca. 9.000 € (hauptsächlich Mitgliedsbeiträge). Arian Wölfle informierte zudem, dass, falls Einkäufe für den Verein getätigt werden, die Belege zur Info per E-Mail an ihn gesendet und die Originalbelege unbedingt bei ihm abgegeben werden sollen.
   Bernhard Hemmers schlug vor, dass Turniere im Jugendbereich als weitere Einnahmequelle (zur Finanzierung des Vereinszwecks) organisiert werden können. Sieghard Gera verwies in diesem Zusammenhang auf die Problematik, für Veranstaltungen genügend Freiwillige zu finden. Der Vorschlag wurde zur Kenntnis genommen und die Teilnahme oder Organisation weiterer Veranstaltungen wird Teil der nächsten Vorstandssitzung sein. Auf Rückfragen von Jürgen Friedrich richtete Arian Wölfle aus, dass die mit Abstand größte Position bei den Aufwendungen der Jugend die Trainerkosten sind und dass die Ausgaben von ca. 3.000 € für Spielmaterial auf die neuen Platten, Netze und Bälle entfielen. Norbert König kündigte an, dem Verein bei einer möglichen Strafzahlung aufgrund eines fehlenden Lizenztrainers mit einer Spende entgegenzukommen.

7. **Bericht der Kassenprüfer**
   Norbert König las den Bericht der Kassenprüfer (Stephan Hüls und Sven Landua) über die am 08.07.2025 durchgeführte Kassenprüfung vor. Der Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.

8. **Entlastung des Vorstands**
   Die Entlastung des Vorstandes wurde durch Alexander Jungels beantragt und **mit zwölf „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und sechs „Enthaltungen“ angenommen**.

9. **Beschluss über die Anzahl der Beisitzer im Vorstand**
   Sieghard Gera schlug eine Anzahl von zwei Beisitzern (null bis drei sind laut Satzung möglich) im Vorstand vor, was mit **17 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und einer Enthaltung beschlossen wurde**.

10. **Neuwahl des Vorstands**
    Rüdiger Deissenberger stellte sich zur Wahl des Schriftführers auf. Er wurde **mit 17 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und einer „Enthaltung“ gewählt** und er nahm die Wahl an.
    Arian Wölfle stellte sich zur Wahl des Kassenwarts auf. Er wurde **mit 17 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und einer „Enthaltung“ gewählt** und er nahm die Wahl an.
    Norbert König stellte sich zur Wahl des 2. Vorsitzenden auf. Er wurde **mit 17 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und einer „Enthaltung“ gewählt** und er nahm die Wahl an.
    Sieghard Gera stellte sich zur Wahl des 1. Vorsitzenden auf. Er wurde **mit 17 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und einer „Enthaltung“ gewählt** und er nahm die Wahl an.
    Alexander Jungels stellte sich zur Wahl des Beisitzers auf. Er wurde **mit 17 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und einer „Enthaltung“ gewählt** und er nahm die Wahl an.
    Bernhard Hemmers stellte sich zur Wahl des Beisitzers auf. Er wurde **mit 17 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und einer „Enthaltung“ gewählt** und er nahm die Wahl an.

11. **Wahl eines Kassenprüfers (m/w)**
    Sven Landua wird im nächsten Jahr erneut Kassenprüfer sein. Stephan Hüls wird abgelöst, da er zwei Jahre in Folge Kassenprüfer war. Torsten Schmitt erklärte sich bereit, sich zur Wahl des neuen Kassenprüfers aufzustellen. Er wurde mit **16 „ja“-, keinen „nein“-Stimmen und zwei „Enthaltungen“ zum neuen Kassenprüfer gewählt**.

1. Vorsitzender
Sieghard Gera
Mainzer Straße 122
55276 Oppenheim
vorsitzender@ttvnierstein.de

2. Vorsitzender
Norbert König
55276 Oppenheim
vorsitzender2@ttvnierstein.de

Schriftführer
Rüdiger Deissenberger
55276 Oppenheim
schriftfuehrer@ttvniersten.de

Kassenwart
Arian Wölfle
55283 Nierstein
kassenwart@ttvnierstein.de

Bankverbindung
Volksbank Alzey-Worms eG
IBAN DE60550912000050179001
BIC GENODE61AZY

12. Anträge

Vor der Jahreshauptversammlung sind keine Anträge frist- und formgerecht beim Vorstand eingegangen.

13. Verschiedenes

a) Die scheidenden Mitglieder des Vorstands (Marco Schwalbach als Beisitzer, Michael Henn als Beisitzer und Matthias Schmitz als Schriftführer) sowie die ehrenamtlichen Helfer beim Tag der Vereine (31.08.2025) wurden von Norbert König mit je einer Flasche alkoholfreiem Secco geehrt.

b) Jürgen Schelhas teilte mit, dass beim Tag der Vereine Interesse an einer Hobbygruppe geäußert wurde. Bedingt durch die knapp bemessenen Hallenzeiten wurde diskutiert, dass dafür die Hallenzeit am Sonntagmorgen in Oppenheim in Frage kommen könnte. Außerdem wurde darauf hingewiesen, dass die Teilnehmer in der Hobbygruppe aus Versicherungsgründen ebenfalls Vereinsmitglied sein müssen.

c) Jürgen Schelhas regte an, Frau Teichert bei der nächsten Weihnachtsfeier einzuladen.

d) Das neue Vereinsmitglied Peter Faiß dankte für die herzliche Aufnahme in den Verein und gab Einblicke in die Ausbildung und Arbeit als Verbandsschiedsrichter (unter anderem Ausbildung in Rheinböllen und drei Pflichteinsätze pro Saison). Zudem bot er sich als Ansprechpartner für Interessierte an.

e) Jürgen Friedrich schlug vor, dass für Vereinsmitglieder eine Ersthelferausbildung in der Halle/im Vereinsheim angeboten werden sollte, um bei medizinischen Notfällen beim Training oder bei Spielen vorbereitet zu sein, was von Alexander Jungels nachdrücklich gutgeheißen wurde. Sieghard Gera richtete aus, dass dieses Anliegen im Vorstand bereits angesprochen wurde und der Verein sich auch an den Kosten beteiligen würde. Es soll eine Anfrage an die Malteser gestellt werden, um Eckdaten zu klären (Mindestzahl an Teilnehmern, Gebühren, …) und Genaueres wird bei der nächsten Vorstandssitzung besprochen. Er berichtete zudem von dem Versuch, einen Defibrillator für die Sporthalle zu beschaffen, was von der VG abgelehnt wurde.

f) Alexander Jungels erkundigte sich nach Lösungsansätzen für die Einkäufe fürs Vereinsheim in der Zeit, in der der REWE in Nierstein, für den er eine Bezahlkarte besitzt, geschlossen ist. Eine zusätzliche Bezahlkarte für Edeka in Oppenheim wurde im Vorstand (Sitzung vom 19.08.2025) aufgrund der relativ kurzen Schließungszeit des REWEs abgelehnt. Norbert König bot für die verbleibende Zeit der Schließung seine Unterstützung an. Es wurde angeregt, eine weitere EC-Karte auszustellen, damit auch Angebote für Snacks und Getränke in anderen Geschäften genutzt werden können. Dieses Anliegen wird in der nächsten Vorstandssitzung diskutiert.

Oppenheim, den 07.09.2025

M. Schmitz	Sieghard Gera	Rüdiger Deissenberger
Matthias Schmitz Schriftführer (alt)	Sieghard Gera 1. Vorsitzender	Rüdiger Deissenberger Schriftführer (neu)

1. Vorsitzender
Sieghard Gera
Mainzer Straße 122
55276 Oppenheim
vorsitzender@ttvnierstein.de

2. Vorsitzender
Norbert König
55276 Oppenheim
vorsitzender2@ttvnierstein.de

Schriftführer
Rüdiger Deissenberger
55276 Oppenheim
schriftfuehrer@ttvniersten.de

Kassenwart
Arian Wölfle
55283 Nierstein
kassenwart@ttvnierstein.de

Bankverbindung
Volksbank Alzey-Worms eG
IBAN DE60550912000050179001
BIC GENODE61AZY

Jahreshauptversammlung

Nierstein, 03.09.2025

Jahresbericht des 1. Vorsitzenden

Sieghard Gera

Unser Sportverein erfüllt seinen Zweck, die Förderung des Tischtennis-Sports

- Planmäßige Trainings und Punktspiele aller Mannschaften

- Intensivierte Jugendarbeit, seit Yuliya an der Grundschule auch als Betreuerin tätig ist (Mundpropaganda)

Erfreulich ist der hohe Anteil junger Mitglieder und das gestiegene Interesse von Mädchen am Tischtennis

- Derzeit haben wir 112 Mitglieder.

  (Bis zum Jahresende werden uns 11 Mitglieder verlassen, von denen 5 Jugendliche sind).

- 44 von 112 Mitgliedern (39 %) sind 18 Jahre alt oder jünger
  - Von diesen sind 7 Mädchen

Unser größtes Engagement gilt der Jugend

- Der mit Abstand größte Kostenblock (alle Mitgliedsbeiträge in Höhe von 8.700 €)
- Yuliya wird dienstags von Jürgen Friedrich (mit dem ein Vertrag geschlossen wurde) unterstützt, um dem Ansturm gerecht zu werden
  (6 Platten, an 2 Platten Doppel)

- In die neue Saison starten wir mit drei Jugendmannschaften, die von Norbert König und Jürgen Friedrich betreut werden

Der hohe Kostenblock für die Jugendarbeit bedeutet, dass wir auf andere Einnahmen angewiesen sind, um den Verein über Wasser zu halten

- **3-Türme-Wanderung**
- Spenden
- Bewirtung im Vereinsheim
- Raum für Kinder
- …

Die REWE-Aktion „Scheine für Vereine“ hat sich wieder gelohnt. Für 1170 Scheine bekamen wir…

- Eine Kiste mit Trainingsbällen

Für die Weihnachts-Tombola

- Sporttaschen
- Doppel-Waffeleisen

Im Vorstand befassten wir uns mit Qualitätsmanagement

- Abo des Netzwerks „Vereinswelt.de“ für 19,95 € / Monat abgeschlossen (Webinare besucht, Experten befragt)

- „Kasse des Vertrauens“

- Arbeitsgruppe zur Überarbeitung unserer Satzung (Norbert, Arian, Sieghard).

Auch Risikomanagement war unser Thema im Vorstand

- „Veranstalterversicherung“ bei Generali ist mittlerweile Bestandteil der Versicherung (keine Erweiterung mehr erforderlich)

- Vermögensschaden-Haftpflichtversicherung für die persönlich haftenden Vorstände abgeschlossen (173,50 € pro Jahr)

- Strafanzeige bei der Polizei wegen einer nicht-autorisierten Abbuchung von unserem Vereinskonto in Höhe von € 1.897,- am 25.10.24
  (Die VoBa hat uns den Schaden erstattet).

Im Sportlichen haben wir Ende der Saison 2024/25 leider mehrere Abstiege zu verkraften!

Mann-schaft	Saison 24/25	Platz	Bester Spieler	Ergebnis
Erste	Bezirksliga	9/10	Alexander Jungels	↓ Kreisoberliga
Zweite	Kreisoberliga	13/13	Michael Henn	↓ Kreisliga
Dritte	Kreisliga	9/10	Matthias Kunze	↓ 1. Kreisklasse
Vierte	1. Kreisklasse	6/10	Volker Röder	→ 1. Kreisklasse
Fünfte	2. Kreisklasse	10/10	Norbert König	↓ 3. Kreisklasse
Sechste	3 Kreisklasse	7/9	Pascal Meirer	→ 4. Kreisklasse (neu gebildet)
Jugend	Kreisliga 19 (VR) Bezirksliga (RR)	8/8	Philipp Leki	↓ Kreisliga

In der aktuellen Saison 2025/26 treten wir mit neun Mannschaften an.

Mannschaft	Klasse	Mannschaftsführer(in)
Erste	Kreisoberliga	Kai Held
Zweite	Kreisliga	Torsten Schmitt
Dritte	1. Kreisklasse	Jürgen Schelhas
Vierte	1. Kreisklasse	Monika Lange
Fünfte	3. Kreisklasse	Horst Schenk
Sechste	4. Kreisklasse	Marco Schwalbach
Jugend 1	Kreisliga	Norbert König
Jugend 2	Kreisklasse U19	Jürgen Friedrich
Jugend 3	Kreisklasse U13	Jürgen Friedrich

Wie in der vorherigen Saison haben wir die üblichen Veranstaltungen durchgeführt

Wann?	Was?	
14.12.24	Weihnachtsfeier	Bewährtes Format mit Ratespiel und Tombola
01.05.25	3-Türme-Wanderung	Rekordumsatz, jedoch auch höhere Kosten als im vergangenen Jahr
28.06.25	Saisonabschlussfeier	Grillen vor dem Vereinsheim – stets ein Genuss!
31.08.25	Tag der Vereine (Stadt Nierstein)	Mitgliederwerbung im Stadtpark an der Betonplatte durch Arian, Jürgen S.,, Rüdiger und Norbert

Unser Vereinsheim ist mittlerweile ein Schmuckstück!

To-Do-Liste Vereinsheim

- Gläser/Geschirr spulen und Spülmaschine ausräumen
- Kühlschränke mit Getränken auffüllen, Lebensmittel auf Haltbarkeit prüfen und ggf. aussortieren
- Spülmittelvorrat prüfen, auch für die große Spülmaschine (Tabs, Klarspüler, Salz)
- Handtücher/Geschirrtücher in der Küche und in beiden Toiletten wechseln und waschen
- Seife und Klopapier evtl. auffüllen/kaufen & Kassenbons bei Arian einreichen
- Fensterbänke und Tische abwischen
- Böden saugen
- Toiletten und Urinale reinigen
- Müll/Altglas entsorgen, auch Mülleimer Damentoilette (evtl. Schultonnen nutzen, falls
- bereitgestellt, sonst in eigener privater Mülltonne)
- Erledigungsvermerk an Vorstand per E-Mail

Zeitplan 2025/2026

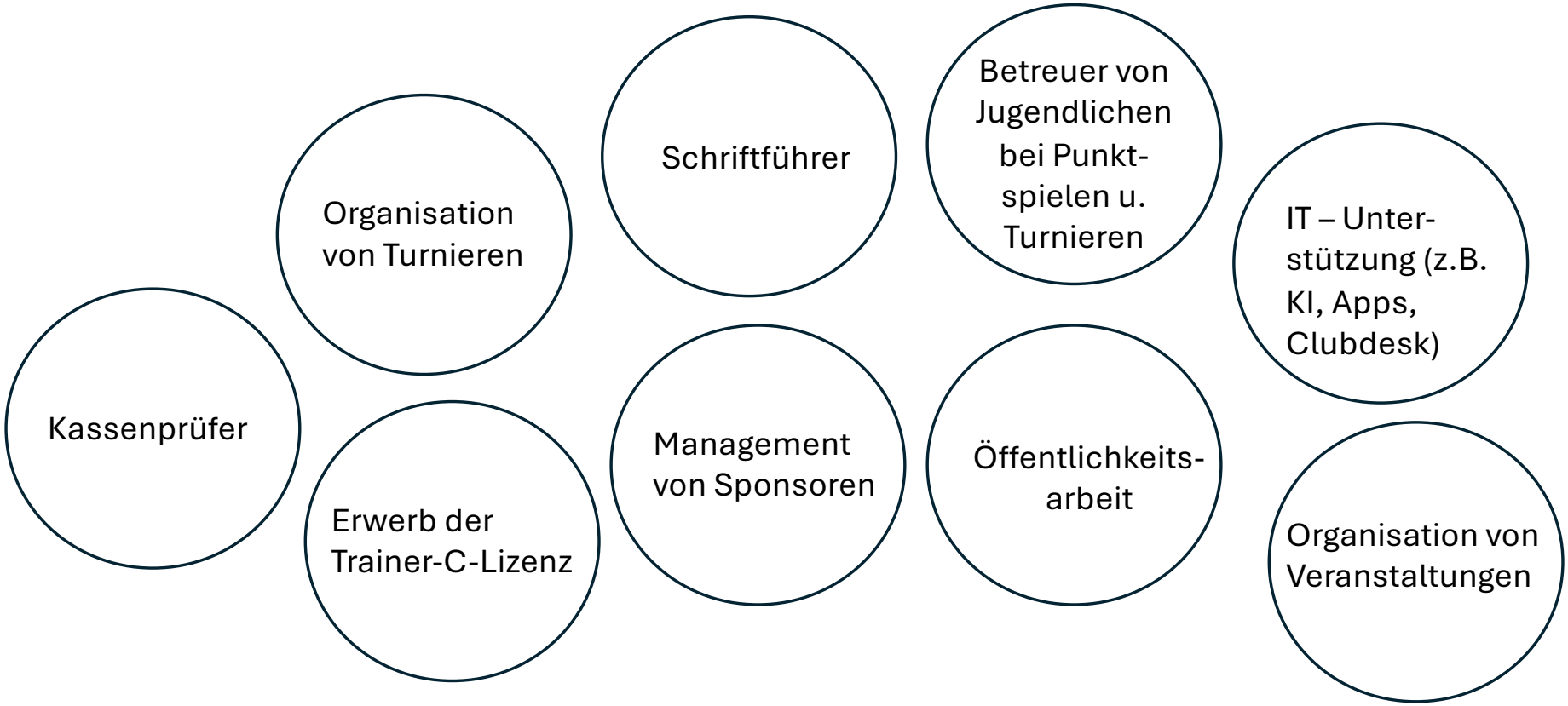
- März und April	1. Mannschaft
- Mai und Juni	2. Mannschaft
- Juli und August	3. Mannschaft
- September und Oktober	4. Mannschaft
- November und Dezember	5. Mannschaft
- Januar und Februar	6. Mannschaft

Wir fragen uns, ob wir dauerhaft ein unabhängiger Verein bleiben können

- Heute werden 3 (von 6) Vorständen nicht erneut kandidieren
  - Schriftführer
  - Beisitzer u.a. für Pressearbeit
  - Beisitzer für Diverses

- Wir wissen jedoch um die Stärke unseres Vereins
  - Flexible Unterstützung durch Handwerker / Ingenieure, wenn notwendig
  - Guter Teamgeist z.B. bei der Großveranstaltung “3-Türme-Wanderung“
  - Management des Vereinsheims

Wir suchen Idealisten, die sich kümmern können – als Vorstände oder in anderen Rollen



Möge der TTV Nierstein weitere 50 Jahre existieren!

Jahreshauptversammlung 2025 – Presse

Zeitraum: 26.09.2024 – 03.09.2025

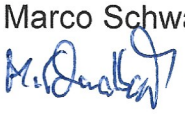
- Zeitungen
  - RheinSelz Aktuell: 4 Artikel
    - 08.01.2025: Jugend U-19: Aufstieg in die Bezirksliga
    - 26.03.2025: Pokalsieg für U-19-Jugend des TTV Nierstein
    - 23.07.2025: Trikotsponsoring - TTV Nierstein sagt „DANKE“ Thilo Zorbach und REWE-Nierstein
    - 27.08.2025: TTV Nierstein lädt zur Jahreshauptversammlung 2025 ein

- Facebook
  - 129 Follower (+1 im Vergleich zum Vorjahr)
  - 16 Beiträge gepostet (-9 im Vergleich zum Vorjahr)
  - Letzter Post: Ankündigung zum Tag der Vereine vom 29.08.2025
  - Beitragsreichweite zwischen 23 und 97
  - Erfolgreichster Post: Aufstieg der Jugend in die Bezirksliga vom 20.12.2024 mit Reichweite von 1.166 und 10 Interaktionen

- Instagram
  - 94 Follower (+12 im Vergleich zum Vorjahr)
  - 10 Beiträge gepostet (-6 im Vergleich zum Vorjahr)

Mit diesem Bericht über die Pressearbeit lege ich das Amt des Pressewarts nieder.

Marco Schwalbach, 03.09.2025



Kassenbericht des TTV Nierstein
für das Haushaltsjahr 2024-2025

1. Vorwort:

Gemäß § 1 Abs. 2 der Vereinssatzung ist das Geschäftsjahr vom 01.07. bis zum 30.06. des jeweiligen Kalenderfolgejahres.

2. Vermögensentwicklung des Vereins:

Zum Ende des Wirtschaftsjahres, also am 30.06.2025, verfügte der TTV Nierstein e. V. über ein Geldvermögen von liquiden Mitteln von insgesamt **11.574,06 Euro**, aufgeteilt in:

1. Girokonto: 11.010,64 €
2. Barkasse: 563,42 €

Gemeinnützige Vereine müssen ihre Einnahmen und Ausgaben aus steuerrechtlicher Sicht in vier Kategorien gliedern: Ideeller Bereich, Vermögensverwaltung, Zweckbetrieb und Wirtschaftlicher Geschäftsbetrieb:

2.1. Ideeller Bereich:

Darunter fallen alle Aktivitäten des normalen Vereinsbetriebs die dem eigentlichen Satzungszweck des Vereins entsprechen:

Einnahmen:

Mitgliedsbeiträge	8.556,45 €
Spenden	4.118,60 €

Ausgaben:

div. Beiträge an den RTTVR und Sportbund	1.671,80 €
Jugendarbeit	8.699,00 €
Spielmaterial (Anschaffungen von Bälle, Schläger, Kleidung, Sonstiges)	3.092,10 €

2.2. Vermögensverwaltung:

Darunter fallen alle Einnahmen und Ausgaben, die sich aus dem Vermögen des Vereins ergeben.

Einnahmen:

Zinserträge	0,00 €
Mieteinnahmen Vereinsheim	1.300,00 €
Bewirtung aus dem Vereinsheim	3.391,38 €

Ausgaben:

Abschreibungen	206,80 €
Mietaufwendungen Vereinsheim (inkl. Nebenkosten und Unterhaltung)	5.419,31 €
Verwaltung	544,91 €
Versicherungen (Sport- und Unfall, Vereinsheim)	954,21 €

2.3. Zweckbetrieb:

Darunter fällt jede Erfüllung satzungsgemäßer Aufgaben, die nur durch einen wirtschaftlichen Geschäftsbetrieb erreicht werden kann.

Einnahmen:	
Eigenbeteiligung	876,00 €
Zuschüsse	500,00 €
Ausgaben:	
Ehrungen und Jubiläum	88,65 €

2.4. Wirtschaftlicher Geschäftsbetrieb:

Darunter fallen alle sonstigen wirtschaftlichen Betätigungen.

Veranstaltungen:

Weihnachtsfeier:	
Einnahmen:	1.053,00 €
Ausgaben:	1.215,50 €
Saldo:	**-162,50 €**
3-Türmewanderung:	
Einnahmen:	6.458,48 €
Ausgaben:	3.711,99 €
Saldo:	**2.746,49 €**
Vereinsmeisterschaft und Saisonabschlussfeier:	
Einnahmen:	0,00 €
Ausgaben:	94,02 €
Saldo:	**-94,02 €**
Sonstige Einnahmen:	4.068,05 €
Sonstige Ausgaben:	2.451,40 €

3. Zusammenfassung:

Gesamteinnahmen:	30.321,96 €
Gesamtausgaben:	29.009,04 €
Gesamtsaldo:	**1.312,92 €**

4. Fazit und Schlussbemerkung:

Hiermit wurde der Verlauf des vergangenen Kassenjahres des TTV Nierstein e. V. aufgezeigt. Zunächst ist es sehr erfreulich zu erwähnen, dass wir das Kassenjahr 2024/2025 mit einem positiven Kassensaldo abschließen konnten.
Positiv ist wieder zu erwähnen, dass vor allem die wieder durchgeführten Veranstaltungen wie z. B. die 3-Türmewanderung zu einem positiven Kassensaldo beigetragen haben. Die Vorbereitung, Durchführung und Nachbereitung solcher Veranstaltungen bringen zwar, wie uns als kleiner Verein, an unsere logistischen Grenzen. Aber wie ich bereits aufgeführt habe,

kann sie doch wieder letztendlich als sehr erfolgreich und gelungen abgeschlossen werden. Daher soll hier allen noch einmal gedankt werden, die zu diesem Erfolg beigetragen haben. Kurz erwähnt werden sollte hier auch noch einmal das Thema Strafen. Hier mussten wir zwar wieder eine Strafgebühr von insgesamt 400,00 € bezahlen, da wir unter anderem keinen Verbandsschiedsrichter stellen konnten. Doch dieses Thema können wir Dank Norbert König und Peter Faiß zukünftig, aufgrund Ihres Engagements auf Verbandsebene, ebenfalls abschließen. Vielen Dank auch hier dazu.
Am 25.10.2024 gab es ein unerfreuliches Ereignis. Es gab eine unautorisierte Abbuchung von unserem Vereinsgirokonto in Höhe von 1.897,00 € an die Zalando AG. Der Vorstand hat sofort Strafanzeige gestellt. Inzwischen hat sich die Staatsanwaltschaft Hildesheim gemeldet und berichtet, dass das Verfahren wegen mangelnder Beweise eingestellt wurde. Der fehlende Betrag haben wir jedoch inzwischen vollständig von der Versicherung unserer Bank zurückerhalten.
Derzeit ist gesamtgesellschaftlich zu beobachten, dass zwar die Inflationsrate fällt, aber trotzdem weiterhin eine Kostensteigerung in allen Bereichen festzustellen ist. Dieser Trend dürfte sich wahrscheinlich in den Folgejahren fortsetzen. Hier gilt es auch weiterhin sehr wachsam zu sein und die Situation weiter zu beobachten.
Abschließend ist noch zu erwähnen, dass anhand den 298 Buchungen in der Buchführung sehr schön zu beobachten ist, wie vielfältig doch die Vereinsmitglieder engagiert sind und zum Erfolg unseres Vereins beitragen – sei es bei der Erneuerung von Spielmaterialien, diversen Veranstaltungen, Jugendarbeit und noch vieles mehr.

Zum Abschluss möchte ich noch allen Sportsfreunden, Vereinsmitgliedern und Tischtennisfreunden des TTV Nierstein ganz herzlich für ihren persönlichen oder finanziellen Beitrag zur Unterstützung unseres Vereins, in welcher Form es auch immer war, danken.

Nierstein, den 03.09.2025

A. Wölfle

Arian Wölfle
(Kassenwart)

Ausblick auf das Kassenjahr 2025 - 2026

Da wir das Kassenjahr mit einem positiven Gesamtsaldo abgeschlossen haben, sollten wir uns kurz einmal die Zeit nehmen und die Zahlen ein wenig detaillierter analysieren.

Um die Zahlen detaillierter analysieren zu können und um einen guten Ausblick auf das nächste Kassenjahr werfen zu können, bietet sich hierzu aus dem Bereich des Controllings die Abgrenzungsrechnung an. Bei der Abgrenzungsrechnung werden die einzelnen Summen der Buchungsbereiche, die in keinem Zusammenhang mit dem Vereinszweck stehen, zu denen die zum Vereinszweck stehen, verglichen. Vereinfacht dargestellt: Was war Luxus und welche Ausgaben waren Pflichtausgaben? Hintergrund ist, dass Luxusausgaben jederzeit von uns beeinflusst werden können. Die Pflichtausgaben, also die sogenannten Fixkosten, dagegen nicht.
Mit dieser Methode kann man somit eine gute finanzielle Strategie für das nächste Kassenjahr entwickeln.

Nicht zum Vereinszweck gehörende Positionen

Neutrale Aufwendungen (Luxusausgaben)
Hier ist zu Beginn festzustellen, dass wir 9.481,38 € an Luxusausgaben hatten. Die teuerste Luxusposition stellt die Vorbereitung unserer vereinsinternen und -externen Veranstaltungen mit 5.021,51 € dar. Aufgrund der jeweiligen Höhe sind hier keine weiteren Auffälligkeiten festzustellen. An Position 2 folgen die Sonstigen Ausgaben. Dies ist aufgrund eines Diebstahls von Vereinsvermögen in Höhe von 1.897,00 Euro geschuldet, die am 25.10.2024 an Zalando AG ohne Erlaubnis überwiesen wurden. Strafanzeige wurde vom Vorstand gestellt. Das Vermögen wurde aber von der Versicherung der Bank inzwischen wieder zurückgezahlt.

Neutrale Erträge (keinen Zusammenhang zum Vereinszweck)
Bei den neutralen Erträgen ist zu erkennen, dass die Summe 21.265,51 € beträgt.

Saldobildung Neutrale Ausgaben und Einnahmen
Wird ein Saldo der jeweiligen Summen zwischen den neutralen Aufwendungen und Erträgen gebildet, so erhält man einen Gewinn von 11.784,13 €. Hier ist deutlich erkennbar, dass wir uns die Luxusausgaben finanzieren konnten. Es ist auch aus dieser Sicht nichts Weiteres zu veranlassen oder zu erwähnen.

Verlierer- und Gewinnerpositionen:
Es ist dieses Mal besonders auffällig, dass die Veranstaltungen in diesem Bereich die meisten Einnahmen mit 7.511,48 € darstellen. Das ist sehr erfreulich. Das zeigt, dass wir einerseits in der Lage sind Veranstaltungen (z. B. die 3-Türmewanderung) zu organisieren und andererseits, dass wir damit unseren Verein finanzieren.
Sehr auffällig ist dieses Mal auch die Einnahmen aus dem Vereinsheim. Diese stammen durch den Getränkekonsum. Dabei ist bei einem Betrag von 4.691,38 € festzustellen, dass dies nicht alles aus dem Getränkekauf stammt. Wir haben im Verein eine enorme Spendenbereitschaft.
Ebenfalls besonders auffällig sind die sonstigen Ausgaben. Diese betragen insgesamt 2.401,40 €. Wie bereits erwähnt ist dies dem Diebstahl geschuldet.

Zum Vereinszweck gehörende Positionen

Die Fixkosten:
Hierbei handelt es sich um unaufschiebbare Ausgaben, weil z. B. der TTV Nierstein an einen Vertrag gebunden ist, oder diese zwingend ausgegeben werden müssen, da sonst der Vereinsbetrieb nicht (mehr) funktioniert.

Mit 19.527,66 € ist festzustellen, dass wir recht hohe Fixkosten haben.
Stellvertretend sollen hier die Mietaufwendungen für das Vereinsheim oder Verwaltungsausgaben genannt werden. Somit können diese Zahlen als Zukunftsprognose herangezogen werden. Denn zum Beispiel Verträge (Beispiel: der Mietvertrag) müssen auch nächstes Jahr wieder erfüllt werden. Pacta sunt servanda (An Verträge ist man gebunden).

Werden die Fixkosten miteinander verglichen, so fällt auf, dass alle Fixkosten (bis auf eine Position) in einem gleichen Größenverhältnis sich bewegen. Besonders auffällig ist die Jugendarbeit in Höhe von 8.699,00 €, dass mit Abstand von allen Positionen für den Verein der teuerste Posten ist. Im Vergleich zu den anderen Fixkosten ist die Jugendarbeit doppelt so teuer, wie mit der 2. Position. Prozentual ausgedrückt sind das 44,55 %. Also knapp die Hälfte der Fixkosten geht zur Jugendförderung.

Einnahmen im Zusammenhang mit dem Vereinszweck (Leistungen):
Diese Einnahmen sind nur die Mitgliedsbeiträge und die Zuschüsse. In diesem Kassenjahr sind es 9.056,45 €. In dem Kassenjahr 2025-2026 werden Einnahmen von Mitgliedsbeiträgen in ähnlicher Höhe erwartet, sofern sich die Mitgliederzahlen nicht außergewöhnlich verändern sollten.

Saldobildung zwischen den Fixkosten mit den Leistungen:
Es ist zu erkennen, dass der Saldo mit **-10.471,21 €** sehr deutlich im negativen Bereich liegt. Anhand des negativen Saldos können wir also erkennen, dass der Verein nicht in der Lage ist, sich aus eigener Kraft selbst finanzieren zu können. Er ist also zwingend immer auf andere Einnahmen, die nicht im Zusammenhang mit dem eigentlichen Vereinszweck stehen angewiesen, um zu überleben (siehe neutrale Erträge). Das ist ein großes Problem und stellt für den Verein durchaus eine Gefahr dar. Daher muss hier erwähnt werden, dass vorerst auch weiterhin ressourcenschonend mit dem gesamten Vereinsvermögen umgegangen werden muss. Die Finanzen sind also kein Selbstläufer. Wir müssen also die Entwicklung des Vereinsvermögens sehr streng beobachten und jedes Jahr daran arbeiten, dass uns die Finanzen nicht außer Kontrolle geraten. Kurz gesagt: Nur Tischtennis spielen und Weihnachtsfeier feiern, wird auf langfristige Sicht nicht mehr ausreichen. Trotz der liquiden Kassenlage, möchte ich weiterhin darauf hinweisen, dass bei den Ausgaben weiterhin Vorsicht geboten ist.

Nierstein, den 03.09.2025

A. Wölfle

Arian Wölfle
(Kassenwart)

Rechnungskreis I			Rechnungskreis II				
Gesamtergebnisrechnung der Finanzbuchhaltung			unternehmensbezogene Abgrenz		Betriebsergebnisrechnung		
Konten	**Aufwendungen**	**Erträge**	**Neutrale Aufwendungen**	**neutrale Erträge**	**Kosten (€)**	**Kosten (%)**	**Leistungen**
5000 Mitgliedsbeiträge		8.556,45 €					8.556,45 €
5100 Spenden		4.118,60 €		4.118,60 €			
5200 Zuschüsse		500,00 €					500,00 €
5300 Clubheim		4.691,38 €		4.691,38 €			
5400 Veranstaltungen		7.511,48 €		7.511,48 €			
5500 Eigenbeitrag (Trikots, Schläger)		876,00 €		876,00 €			
5600 Sonstiges		4.068,05 €		4.068,05 €			
6000 Verwaltung	544,91 €				544,91 €	2,79	
6100 Spielmaterial	3.092,10 €				3.092,10 €	15,83	
6200 Beiträge	2.765,36 €				2.765,36 €	14,16	
6310 Mietaufwendungen (Vereinsheim)	720,00 €				720,00 €	3,69	
6320 Nebenkosten (Vereinsheim)	3.499,49 €				3.499,49 €	17,92	
6330 Ausstattung (Vereinsheim)	1.919,82 €		1.919,82 €				
6400 Jugend	8.699,00 €				8.699,00 €	44,55	
6500 Ehrungen, Jubiläum	88,65 €		88,65 €				
6600 Veranstaltungen	5.021,51 €		5.021,51 €				
6700 Abschreibungen	206,80 €				206,80 €	1,06	
6800 Sonstiges	2.451,40 €		2.451,40 €				
SUMME	29.009,04 €	30.321,96 €	9.481,38 €	21.265,51 €	19.527,66 €	100,00	9.056,45 €
SALDO		**1.312,92 €**	**11.784,13 €**		-		**10.471,21 €**

Stand: 30.06.2025

Kassenprüfung TTV Nierstein -- 08/07/2025

1. Kassenprüfer Stephan Hüls
2. Kassenprüfer Sven Landua

Geprüft wurde unser Kassenwart Arian Wölfle / TTV Nierstein

Die Prüfung hatte folgenden Inhalt.

Zuerst wurde uns vom Kassenwart Arian Wölfle die Gewinn- und Verlust Rechnung veranschaulicht und erläutert. Die GuV, die in Excel-Format erstellt wurde, beinhaltet alle Einnahmen (Zahlungseingänge) und Ausgaben (Zahlungsausgänge) des Vereins in kumulierter Ansicht. Der Kassenwart hat uns erklärt und dargelegt wie sich die Einnahmen und Ausgaben verteilen und verbucht werden. In dieser GuV Rechnung ist ersichtlich wie viele und welche Aufwendungen und Erträge über das vergangene Geschäftsjahr vom 01/07/2024 bis zum 30/06/2025 aufgelaufen sind, und zu welchem Ergebnis das am Ende führte.

Es wurden von uns Kassenprüfern je 10 beliebige Positionen aus allen einzelnen Belege, die allesamt fein säuberlich in einem separaten Ordner abgeheftet und aufsteigend sortiert waren, stichprobenartig kontrolliert.

Auf der Einnahmenseite sind selbstredend die Mitgliedsbeiträge, die Einnahmen des Vereinsheims sowie die Einnahmen der diversen Veranstaltungen überprüft worden.

Und auf der Ausgabenseite wurden die Kosten für das Vereinsheim (Miete, Strom, Heizung), die Ausgaben für Trainer und der Bereich Versicherungen überprüft.

Zu Geschäftsjahresbeginn 01/07/2024 betrug der Kontostand 8.180,70 EUR und zum Geschäftsjahresende 30/06/2025 betrug dieser dann 11.010,64 EUR. Berücksichtigt man die in Höhe von 1.730,13 EUR gebildete Rückstellung für die noch zu erwartende finale Nebenkostenabrechnung der Verbandsgemeinde (für Grundschule Nierstein, wurde vom TTV reklamiert) sowie eine noch ausstehende Strafzahlung wegen Rückzugs der 7. Mannschaft vom Spielbetrieb, bleibt zum Stichtag 30/06/2025 in der GuV Rechnung ein Kassenüberschuss von 1.312,92 EUR.

Wir Kassenprüfer haben wie oben erwähnt jeder 10 der exakt durchnummerierten Belege stichprobenartig genauestens kontrolliert und mit den Buchungen in den Kontoauszügen verglichen. Ergebnis: Es gab keinerlei Beanstandungen und alle Belege waren anstandslos plausibel und sowohl vom Betrag als auch vom Inhalt her einwandfrei. Sie entsprachen zu 100% dem, was an Buchung in die GuV geflossen ist. Alles war sachlich und fachlich korrekt und in Gänze nachvollziehbar.

Der Grundsatz von Wahrheit und Klarheit wurde in jeder Hinsicht umgesetzt.

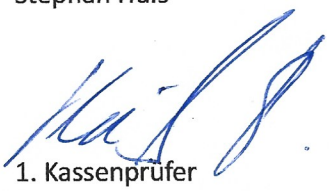
Wir Kassenprüfer haben das abgeschlossene Geschäftsjahr als geprüft bestätigt.

Daher stellen die Kassenprüfer hiermit den Antrag an die Mitglieder der Versammlung den Vorstand diesbezüglich zu entlasten.

Dieser Nachweis ist schriftlich beim Kassenprüfer hinterlegt und wird zur Dokumentation im Original dem Schriftführer Matthias Schmitz übergeben.

Nierstein, 15/07/2025

Stephan Hüls



1. Kassenprüfer

Sven Landua

2. Kassenprüfer