

## Protokoll zur Jahreshauptversammlung vom 25.09.2024

Zur Jahreshauptversammlung am 25.09.2024 wurden alle Vereinsmitglieder fristgerecht und unter Wahrung der Form am 03.09.2024 eingeladen. Der Einladung gefolgt sind 13 stimmberechtigte Mitglieder (s. Anwesenheitsliste im Anhang).

Beginn: 19:30 Uhr  
Ende: 20:47 Uhr

### Tagesordnungspunkte

#### 1. Begrüßung und Feststellung der Beschlussfähigkeit

Die Begrüßung erfolgte durch Sieghard Gera, der die Beschlussfähigkeit feststellte.

#### 2. Jahresbericht des 1. Vorsitzenden

Sieghard Gera ließ das vergangene Geschäftsjahr in einem Vortrag mit Laptop und Beamer Revue passieren. Dabei ging er unter anderem auf vergangene Veranstaltungen, die sportlichen Erfolge, einige Kernaspekte der Vorstandsarbeit und finanzielle Zuwendungen an den Verein ein. Die Folien sind im Anhang zum Protokoll beigefügt.

#### 3. Bericht über die Pressearbeit

Marco Schwalbach berichtete von der Pressearbeit des TTV Nierstein im Zeitraum von 26.09.2023–25.09.2024. Der Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.

#### 4. Bericht über die Jugendarbeit

Sieghard Gera präsentierte mit Hilfe von Laptop und Beamer den Bericht über die Jugendarbeit. Die Folien sind im Anhang zum Protokoll beigefügt.

#### 5. Wahl eines Jugendleiters (m/w)

Sieghard Gera hob hervor, dass die Jugendarbeit ein wichtiges Fundament für den Verein darstellt, da dadurch maßgeblich der Nachwuchs für die Herrenmannschaften gesichert wird. Dabei spielt vor allem das Jugendtraining von Yuliya Simeonova-Schaar eine bedeutende Rolle. Die Stelle des Jugendleiters, welche beispielsweise bei einem längeren Ausfall von Yuliya Simeonova-Schaar das Training und die Betreuung der Jugendspieler sicherstellt, ist seit einem Jahr vakant und soll neu besetzt werden. Es wurde keine Wahl eines Jugendleiters durchgeführt, da sich niemand bereit erklärt hat, diese Position zu übernehmen. Es wurde sich für eine Fortführung des bisherigen Konzepts ausgesprochen, in welchem vor allem Jürgen Friedrich, Sieghard Gera und Alexander Jungels Aufgaben für die Jugendleitung übernehmen.

#### 6. Bericht des Kassenwarts über das abgelaufene Geschäftsjahr 2023/24

Arian Wölfle präsentiert per Laptop und Beamer den Kassenbericht über das Geschäftsjahr 2023/2024. Der dazugehörige Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.

Torsten Schmitt fragte, was alles unter die Ausgaben für das Vereinsheim (ca. 5000 €) fällt. Arian Wölfle erläuterte, dass darunter die Miete, die Nebenkosten, die Heizkosten, die neu eingebaute Tür sowie Getränke und Snacks fallen. Auf Nachfrage von Torsten Schmitt und Stephan Hüls sagte Arian Wölfle zudem, dass die Zuwendung der Sparkasse, das Preisgeld

von „Sterne des Sports“ und die Trikot-Förderung von REWE nicht ins vergangene, sondern in das neue Geschäftsjahr 2024/2025 fallen.

## 7. Haushaltsplan 2024/25

Arian Wölfler präsentiert per Laptop und Beamer den Haushaltsplan für das kommende Geschäftsjahr. Der dazugehörige Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.

Arian Wölfler betonte, dass der Verein auf Spenden und Erträge durch Veranstaltungen (insbesondere die Teilnahme an der 3-Türme-Wandung) angewiesen ist, um den Vereinszweck zu erfüllen. Torsten Schmitt schlug vor, einen Teil der liquiden Mittel anzulegen, um kleinere Zinserträge zu generieren. Arian Wölfler erklärte, dass dies für unseren Verein gemäß der Abgabenverordnung nicht gestattet ist. Es wurde diskutiert, ob sich der Verein bei weiteren Veranstaltungen beteiligen soll, damit auch dann genügend Einnahmen gemacht werden, wenn durch die 3-Türme-Wanderung bedeutend weniger Gewinn erzielt wird. Die Teilnahme an einer weiteren Veranstaltung wird ein TOP in der nächsten Vorstandssitzung sein.

## 8. Bericht der Kassenprüfer

Stephan Hüls liest den Bericht der, zusammen mit dem weiteren Kassenprüfer Alexander Jungels am 10.07.2024 durchgeführten Kassenprüfung vor. Der Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.

## 9. Wahl eines Kassenprüfers (m/w)

Stephan Hüls wird im nächsten Jahr erneut Kassenprüfer sein. Alexander Jungels wird abgelöst, da er zwei Jahre in Folge Kassenprüfer war. Sven Landua erklärte sich vor der Jahreshauptversammlung bereit, zur Wahl des neuen Kassenprüfers aufgestellt zu werden. Er wurde mit zwölf „ja“- ,keinen „nein“-Stimmen und einer „Enthaltung“ zum neuen Kassenprüfer gewählt.

## 10. Entlastung des Vorstands

Die Entlastung des Vorstandes wurde durch den Kassenprüfer Stephan Hüls beantragt und **mit neun „ja“- ,keinen „nein“-Stimmen und 4 „Enthaltungen“ angenommen.**

## 11. Anträge

Vor der Jahreshauptversammlung sind keine Anträge beim Vorstand eingegangen.

## 12. Verschiedenes

a) Torsten Schmitt regte an, besser auf die Hygiene in der Küche im Vereinsheim zu achten, da er vor wenigen Wochen verdorbenes Grillgut im Kühlschrank gefunden hat. Sieghard Gera appellierte an alle Vereinsmitglieder, aufmerksam zu sein und sich, wenn notwendig, an der Reinhaltung und Ordnung im Vereinsheim zu beteiligen.

b) Sieghard Gera berichtete, dass sowohl der Hausmeister als auch die Stadt Nierstein eine Herausgabe weiterer Transponder für den Zugang zur Halle abgelehnt haben. Insbesondere in dieser Saison, in welcher es zwei neue Herrenmannschaften gibt, werden mindestens zwei weitere Transponder für die Mannschaftsführer benötigt. Torsten Schmitt erläuterte, dass damals bei der Umstellung von Schlüssel auf Transponder nur eine feste Zahl an Transpondern hergestellt und vom Hausmeister verteilt wurden. Da der Bedarf höher lag als die Zahl der verfügbaren Transponder, hatte jeder Interessent weniger als notwendig erhalten. Dieses Problem müsste demnach für alle weiteren Vereine mit Zugang zur Halle bestehen. Sieghard Gera kündigte an, sich

auch noch bei der VG zu erkundigen, ob weitere Transponder angeschafft bzw. ausgegeben werden.

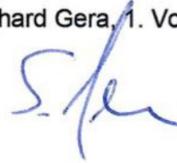
- c) Als Termin für die Weihnachtsfeier des Vereins wurde der 14.12. festgelegt.
- d) Horst Schenk kündigte an, die Wartung des Feuerlöschers im Vereinsheim zu übernehmen.

Oppenheim, den 28.09.2024

Matthias Schmitz, Schriftführer



Sieghard Gera, 1. Vorsitzender



## Jahresbericht des 1. Vorsitzenden des TTV Nierstein anlässlich der Jahreshauptversammlung am 25. September 2024

### Allgemein

Im vergangenen Geschäftsjahr konnten wir den Vereinsbetrieb wie die Erwachsenen- und Jugendtrainings, den Punktspielbetrieb aller Mannschaften ohne Beeinträchtigung durchführen.

Die Zahl unserer Mitglieder ist seit Mitte des vergangenen Jahres von 104 auf 102 leicht gesunken, und leider werden uns zum Ende dieses Jahres 10 Jugendliche verlassen. Es zeigt, dass wir nicht nachlassen dürfen bei der Werbung neuer Mitglieder und dass möglichst Jeder, der zu uns kommt, sich sportlich und auch als Mensch gut aufgehoben fühlt.

Wir profitieren von der Arbeit des alten Vorstands, indem wir mit der Software „Clubdesk“ arbeiten, z.B. für den Versand von E-Mails und die Mitgliederverwaltung. Noch nutzen wir nicht alle ihrer Funktionen – wie z.B. die Kalenderfunktion – jedoch wurde der erste Schritt gemacht, und weitere sollten folgen nach dem Motto „Das Bessere ist des Guten Feind...“

Wie im vorherigen Geschäftsjahr haben wir als TTV Nierstein an Aktionen teilgenommen, mit denen wir Zuwendungen von extern einwerben können. Z.B. war die Sammel-Aktion „Scheine für Vereine“ von REWE erfolgreich mit 1390 Punkten, und wir werden Trainingsbälle, Shirts und Taschen für die Tombola anschaffen. Von REWE selbst (Thilo Zorbach) erhielten wir kürzlich eine Spende über 1.000,- € für die Anschaffung der neuen Trikots.

An der Aktion „Sterne des Sports“ der Volksbank Alzey-Worms beteiligten wir uns mit unserem „Baum-Projekt“, bei dem wir für 65 Siege in der letzten Saison je eine Linde im Harz spendeten. Dies wurde von der Jury mit dem 4. Platz und 500,- € belohnt. Zudem wurden wir Anfang September freudig überrascht von einer Spende der Volksbank Alzey-Worms anlässlich der Neueröffnung ihrer Filiale in Nierstein in Höhe von 2.000,- €!

Die vom früheren Vorstand beim Sportbund Rheinhessen beantragte Förderung für die Anschaffung von zwei Tischtennisplatten und Spielfeldabgrenzungen haben wir umgesetzt. Die Dinge wurden bestellt und geliefert. Die Förderung in Höhe von 655,- € haben wir im Januar d.J. erhalten. Die beiden ausgetauschten Platten wurden gegen einen geringen Betrag an Vereinsmitglieder abgegeben.

Im Vorstand haben wir uns mit einigen Dinge befasst, die nicht zum Tagesgeschäft gehören:

- Qualitätsmanagement:
  - Unsere Geschäftsordnung wurde überarbeitet bezüglich der Überlassung des Vereinsheims an Vereinsmitglieder oder dem Verein nahe Stehende gegen eine Gebühr



- für Feiern etc. Wichtig war uns die obligatorische schriftliche Dokumentation solcher Vorgänge, um maximale Transparenz sicher zu stellen.
- Unsere „Kasse des Vertrauens“ im Vereinsheim ist ein sensibles Thema. Keinesfalls darf Bargeld entnommen werden, um Dinge für den Verein anzuschaffen (Getränke oder Knabberkram gegen Quittung). Die Situation hat sich zwar verbessert, wir sind jedoch sensibilisiert und hoffen, dass diese Regelung von den Vereinsmitgliedern respektiert wird.
- Arian hat ein Inventarverzeichnis aller Vermögenswerte des Vereins angelegt. Dies erhöht die Transparenz, sollte es einmal zu einer Buchprüfung kommen.
- **Risikomanagement:**
  - Wir haben für unsere Auftritte in der Öffentlichkeit (z.B. 3-Türme-Wanderung, Tag der Vereine) für jeweils 47,60 € eine Veranstalterversicherung bei der Generali abgeschlossen.
  - Es wurde uns von der Björn-Steiger-Stiftung ein Rettungskoffer gespendet, der bei medizinischen Notfällen wertvoll sein kann. Dieser befindet sich hier im Raum unter dem TV-Gerät.
  - Unser Antrag, einen Defibrillator in der Nähe der Sporthalle zu installieren, wurde von der VG leider abgelehnt. Ein solches Gerät wäre uns von der Firma Caritiva aus Koblenz gespendet worden. Der nächste Defibrillator befindet sich an der Außenwand des Rathauses in Nierstein etwa 300 Meter entfernt von hier. Er ist leicht zugänglich, sofern das Tor geöffnet ist.
- **Stärkung der Jugendarbeit.** Wir freuen uns, dass Yuliya auch im vergangenen Geschäftsjahr ihr Kinder- und Jugendtraining wie gewohnt anbieten konnte. Uns ist jedoch bewusst, dass wir einen „Plan B“ brauchen, sollte sie länger ausfallen. Alex Jungels hat seine Bereitschaft erklärt, sie zu vertreten, sofern es ihm beruflich möglich ist. Jürgen Friedrich unterstützt Yuliya häufiger dienstags und hilft dem Mannschaftsführer Pascal Meirer auch bei Fahrten zu Auswärtsspielen. Hierfür danken wir beiden herzlich. Gerne würden wir jedoch unsere Basis verbreitern. Schließlich ist ein gutes Drittel unserer Mitglieder 18 Jahre alt oder jünger. Deshalb sprechen wir später über das Thema „Wahl eines Jugendleiters“.

## **Sportlicher Bereich:**

In der letzten Saison 2023/24 hat...

Die 1. Mannschaft in der Bezirksliga den 7. Platz belegt und den Klassenerhalt geschafft.

Die 2. Mannschaft hat in der Kreisliga einen hervorragenden 2. Platz belegt und in der Relegation den Aufstieg in die Kreisoberliga knapp verpasst. Sie spielt in der neuen Saison dennoch dort, bedingt durch das Sonderstartrecht nach der Umstellung von 6er auf 4er Mannschaften.

Die 3. Mannschaft hat in der 1. Kreisklasse den 2. Tabellenplatz belegt und den Aufstieg in die Kreisliga geschafft.



Die 4. Mannschaft hat in der 3. Kreisklasse ebenfalls den 2. Tabellenplatz belegt und den Aufstieg in die 2. Kreisklasse geschafft.

Die 5. Mannschaft hat in der 3. Kreisklasse den 7. Tabellenplatz belegt. Bei ihr schnupperten Jugendliche in den Punktspielbetrieb der Herren.

Unsere Jugendmannschaft hat in der Kreisliga den 5. Tabellenplatz belegt und sich gut behauptet.

In der neuen aktuellen Saison 2024/25 haben wir statt sechs nun acht Mannschaften im Punktspielbetrieb, d.h. 7 Herrenmannschaften und eine Jugendmannschaft. Dies entspricht dem Wunsch einiger Mitglieder, häufiger (oder überhaupt) an Punktspielen teilzunehmen. Jedoch bedeutet dies auch, dass es Engpässe bei den Trainingszeiten geben kann. Umso wichtiger ist es, den Vereinskalendar zu studieren, bevor man zum Training fährt.

## **Veranstaltungen:**

Es fand im Dezember wieder eine Weihnachtsfeier statt, an der Norbert und ich (wegen Erkrankung bzw. Urlaub) nur per Videoschalte teilnehmen konnten. Wir haben aber gehört, dass Ihr Euch wohl gefühlt habt und es ein sehr schöner Abend war inklusive Schätzspiel und Tombola.

Am 1. Mai lachte die Sonne und bescherte uns ein gutes Geschäft bei der 3-Türme-Wanderung. Ich fand's großartig, wie die Dinge Hand in Hand gingen: jeder leistete seinen Beitrag, und am Ende war es ein wichtiger Beitrag zur finanziellen Sicherung unserer Zukunft als kleiner, aber feiner Verein.

Auch beim Tag der Vereine am 07.07. warben wir um neue Mitglieder. Einen herzlichen Dank an Bernhard, Rüdiger und Norbert, die an der Betonplatte im Niersteiner Stadtpark als Sparringspartner für Neugierige zur Verfügung standen.

Am 12. Juli hatten wir unsere Saisonabschlussfeier bei gutem Wetter vor dem Vereinsheim. Dabei konnten wir das von der 3-Türme-Wanderung übrig gebliebene Grillgut verwerten. Ein besonderer Dank an Alle, die Salate und Desserts spendeten.

Nicht durchgeführt wurde in diesem Jahr eine Vereinsmeisterschaft. Dies wäre ein erstrebenswertes Ziel für die Saisonabschlussfeier im kommenden Jahr. Wer könnte die Organisation übernehmen?

## **Vereinsheim:**

Es wurde eine neue Spülmaschine von Michael angeschafft. Die defekte alte Eingangstür wurde von Uwe gegen eine neue ausgetauscht, wofür wir herzlich danken.



# Jahreshauptversammlung

Nierstein, 25.09.2024

Jahresbericht des 1. Vorsitzenden

Sieghard Gera

## Wir haben uns in ruhigem Fahrwasser bewegt

- Planmäßige Trainings und Punktspiele aller Mannschaften
- Leichter Rückgang der Mitgliederzahl von 104 auf 102, jedoch verlassen uns leider 10 Jugendliche zum Jahresende
- Software Clubdesk etabliert, jedoch noch nicht ideal genutzt
- Anschaffung von 2 neuen TT-Platten und Spielfeldbegrenzungen

## Wir freuen uns über Zuwendungen in Höhe von 4.155,- €

- Sterne des Sports für die Baumaktion im Harz\*: 500,- €
- Volksbank Alzey-Worms (Filiale Nierstein): 2.000,- €
- REWE Nierstein (für neue Trikots) : 1.000,- €
- Sportbund Rheinhessen (für TT-Platten): 655,- €

\* 4. Platz

(zum Teil flossen diese nach Abschluss des Geschäftsjahres 23/24)

# Die REWE-Aktion „Scheine für Vereine“ brachte 1350 Punkte – Dinge auch für die Tombola...

- eine Packung mit 144 Joola TT-Bällen
- ein 5er Set Herren Hummel T-Shirt
- ein 5er Set Hummel Sporttasche

## Lieferübersicht

	
Joola Tischtennisball, 144er-Set (DE15-C00086)	
Menge: 1	
Je: 350 Vereinesscheine	350
Status: Versandt	Vereinesscheine
Versanddatum: 23/09/2024 11:00:57	
Nachverfolgungs-Link: <a href="#">Tracking Url Link</a>	
GESAMTSYMME: 350 Vereinesscheine	

## Bestellübersicht

	
Joola Tischtennisball, 144er-Set (DE15-C00086)	
Menge: 1	
Je: 350 Vereinesscheine	350
Status: Versandt	Vereinesscheine
Versanddatum: 23/09/2024 11:00:57	
Nachverfolgungs-Link: <a href="#">Tracking Url Link</a>	
Herren, Hummel T-Shirt, 5er-Set (DE15-C00005_BL_L)	
Menge: 1	
Je: 350 Vereinesscheine	350
Status: Versandt	Vereinesscheine
Versanddatum: 05/08/2024 11:30:50	
Nachverfolgungs-Link: <a href="#">Tracking Url Link</a>	
Hummel Sporttasche Size L 5-er Set (DE15-C00020)	
Menge: 1	
Je: 610 Vereinesscheine	610
Status: Versandt	Vereinesscheine
Versanddatum: 05/08/2024 11:30:50	
Nachverfolgungs-Link: <a href="#">Tracking Url Link</a>	
GESAMTSYMME: 1.310 Vereinesscheine	

## Im Vorstand befassten wir uns mit Qualitätsmanagement

- Überarbeitung unserer Geschäftsordnung hinsichtlich der Überlassung des Vereinsheims an Vereinsmitglieder und dem Verein nahe Stehende
- „Kasse des Vertrauens“
- Erstellung eines Inventarverzeichnisses

## Auch Risikomanagement war unser Thema im Vorstand

- „Veranstalterversicherung“ bei Generali abgeschlossen für die 3-Türme-Wanderung und den Tag der Vereine (jeweils 47,60 €)
- Rettungskoffer von der Björn-Steiger-Stiftung erhalten für Erste Hilfe (unter dem TV-Gerät im Vereinsheim)
- Leider wurde unser Antrag von der VG abgelehnt, einen Defibrillator bei der Sporthalle anzubringen (potenzielle Spende der Fa. Caritiva aus Koblenz). Der nächste Defi befindet sich an der Außenwand des Rathauses in 300 m Entfernung.

# Im Sportlichen haben wir Ende der Saison 2023/24 2 Aufstiege zu feiern!

Mannschaft	Klasse	Platz	
1. Herren	Bezirksliga	7	Klassenerhalt!
2. Herren	Kreisliga	2	Aufstieg in der Relegation verpasst
3. Herren	1. Kreisklasse	2	Aufstieg in die Kreisliga 😊
4. Herren	3. Kreisklasse	2	Aufstieg in die 2. Kreisklasse 😊
5. Herren	3. Kreisklasse	7	
Jugend	Kreisliga	5	Klassenerhalt

In der aktuellen Saison 2024/25 treten wir mit 8 Mannschaften an. Es kann daher zu Einschränkungen beim Training kommen.

Mannschaft	Klasse	Mannschaftsführer(in)	Notiz
1. Herren	Bezirksliga	Kai Held	
2. Herren	Kreisoberliga	Torsten Schmitt	Sonderstartrecht
3. Herren	Kreisliga	Jürgen Schelhas	
4. Herren	1. Kreisklasse	Monika Lange	
5. Herren	2. Kreisklasse	Horst Schenk	
6. Herren	3. Kreisklasse	Marco Schwalbach	
7. Herren	3. Kreisklasse	Matthias Schmitz	
Jugend	Kreisliga	Pascal Meirer	

# Durchgeführte Veranstaltungen

Wann?	Was?	
Dezember 23	Weihnachtsfeier	Bewährtes Format mit Ratespiel und Tombola
01.05.24	3-Türme-Wanderung	Großkampftag! Finanziell sehr erfolgreich!
12.07.24	Saisonabschlussfeier	Grillen vor dem Vereinsheim – kulinarisch ein Höhepunkt!
07.07.24	Tag der Vereine (Stadt Nierstein)	Mitgliederwerbung im Stadtpark an der Betonplatte durch Arian, Bernhard, Rüdiger und Norbert
01.09.24	Niersteiner Kerb (Kilianos)	Mitgliederwerbung im Stadtpark an der Betonplatte durch Bernhard, Alex, Arian und Arians Vater

## Unser Vereinsheim wird instand gehalten.

- Anschaffung einer neuen Spülmaschine (Michael)
- Austausch der defekten Eingangstür (Uwe und Mario)
- Turnusmäßiger Austausch des Wasserzählers
- Demnächst: Wartung des Feuerlöschers

# Glückwunsch an Norbert zur Berufung in das Präsidium des DTTB!

TTBL | Damen BL | Landesverbände | Vereinssuche | Handbuch-App | [f](#) [@](#) [v](#) [u](#) [r](#) | click-TT | Kontakt | Q

Start   Aktuelles   Topsport   Mein Sport   Turnierlizenz   DTTB   Shop



Schlütter, Bachtler, Grillmeyer, Tresselt, Ahlert, Sommer, König, Hackenberg, Preuß (v.l. Es fehlt: Gäb, Foto: SH)

• <https://www.tischtennis.de/news/bundestag-waehlt-neues-praesidium-mit-ueberwaeltigenden-mehrheiten.html>

## **Jahreshauptversammlung 2024 – Presse**

**Zeitraum: 26.09.2023 – 25.09.2024**

- Zeitungen
  - RheinSelz Aktuell: 2 Artikel
    - 11.10.2023: Vorstandswahl 2023
    - 11.09.2024: Ankündigung JHV 2024
  
- Facebook
  - 128 Follower (+2 im Vergleich zum Vorjahr)
  - 25 Beiträge gepostet (+2 im Vergleich zum Vorjahr)
  - Letzter Post: Preisverleihung „Sterne des Sports 2024“ vom 20.09.2024
    - 27.08.2024 Sporthalle der TGM Gonsenheim
    - Matthias und Arian nahmen teil
    - „Baumgeschenk für Waldgenossenschaft Granetalsperre – 65 Linden für den Harz“
    - 4. Platz, Preisgeld 500 Euro
  - Beitragsreichweite zwischen 30 und 150
  - Erfolgreichster Post: Preisverleihung „Sterne des Sports 2024“ mit Reichweite von 151 und Interaktionen mit 63
  
- Instagram
  - 82 Follower (+7 im Vergleich zum Vorjahr)
  - 16 Beiträge gepostet



# Jahreshauptversammlung

Nierstein, 25.09.2024

Bericht aus der Jugend

Sieghard Gera

# Unser strategisches Ziel vom Nov. 2022 haben wir bislang leider nicht erreicht

Ziel 1	<i>Ein weiterer Jugendtrainer, der Yuliya unterstützen / vertreten könnte, wird bis zum Ende 2024 im Verein zur Verfügung stehen</i>
Kriterien für die Zielerfüllung?	Verfügbarkeit: ja oder nein
erreichbar?	Finanziell machbar
angemessen?	Ein Drittel der Vereinsmitglieder sind <u>Kinder/</u> Jugendliche, die die Existenz des Vereins langfristig sichern können. Ein längerer Ausfall von Yuliya stellt die Existenz des Vereins auf Dauer in Frage.
zeitlich begrenzt?	Ende 2024

## Wenn Yuliya ausfällt, improvisieren wir...

- 2 Wochen im September (außerhalb der Schulferien)
  - Jürgen Friedrich & Sieghard dienstags (10 Teilnehmer)
  - Alex Jungels & Sieghard mittwochs (4 Teilnehmer)
- Positive Rückmeldung von den anwesenden Eltern, dass der Verein versucht, das Angebot aufrecht zu erhalten.

## Das bisherige Trainingsschema hat sich bewährt

Wochentag	Uhrzeit	Spielstärke	Anzahl Platten
Dienstag	16:00 h – 17:30 h	+	4 - 5
Dienstag	17:30 h – 19:00 h	++	6 (inkl. Hobbygruppe)
Mittwoch	16:00 h – 18:00 h	+++	5 – 6
	5 Std. / Woche		

- Recht geringe Fluktuation
- Regelmäßige Unterstützung von Yuliya durch Jürgen Friedrich
- *„wenn von 10 Kindern 2 am Ball bleiben, können wir zufrieden sein“*

# Das erste Auswärtsspiel gegen Schott Mainz II wurde 7 : 3 gewonnen – ein gelungener Start!

## TTV Nierstein ➔ (Vorrunde)

Rang	Name
1.1	Meirer, Pascal
1.2	Meirer, Lucas
1.3	Leki, Philipp
1.4	Becker, Mads
1.5	Herrgesell, Lars
1.6	Jungels, Joshua
1.7	Kraus, Josua

Betreuung und Transport durch Jürgen Friedrich

*Yulia schlägt vor, diese Spieler ab und zu auch bei den Herren in der 3. Kreisklasse einzusetzen, damit diese auch mit der Spielweise älterer Spieler vertraut werden (Schupfen, Noppen, Antitop etc.)*

## Für die kommenden Spiele suchen wir Betreuer / Fahrer

Datum	Zeit	Halle	Heimmannschaft	Gastmannschaft	i	Spiele	
Fr. 06.09.24	17:00	1	TSV Schott Mainz II	TTV Nierstein		3:7	
Fr. 27.09.24	18:30	1	TTV Nierstein	TSG Drais			
Fr. 25.10.24	18:30	1	TTV Nierstein	SG Bodenheim/Gau-Bischofsheim			
Di. 05.11.24	17:30	1	TTC Nieder-Olm	TTV Nierstein			
Fr. 15.11.24	18:30	1	TTV Nierstein	TTSG Sörgenloch/Zornheim II			
Mo. 18.11.24	17:45	1	TV Dienheim II	TTV Nierstein			
Fr. 06.12.24	18:30	1	TTV Nierstein	TGM Budenheim II			

# Die Betreuung der Jugend wäre eine Aufgabe für einen Jugendleiter und/oder Trainer

1. Planung und Organisation der Trainingseinheiten (organisatorisch): **Yuliya**
2. Beantragung von Übungsleiterzuschüssen (z.B. beim Sportbund): **SG**
3. Ausrichtung von Jugendveranstaltungen außerhalb der Punktspiele (gemeinschaftlich):
  - a. Vereinsmeisterschaften: Derjenige, der diese organisiert.
  - b. Externe Turniere wie z.B. Kreismeisterschaften, Rheinland-Cup, Kreisrangliste Jugend)
    - i. Lizenz beantragen? (K.-H. Kullmann): **Jürgen F.**
    - ii. Anmeldung zum Turnier: nach dem Einzelfall zu entscheiden. **Norbert filtert potenziell geeignete Turniere heraus (TTR-Einschlusskriterien?)**
    - iii. Logistik
  - c. Abschlussveranstaltung nach der Saison (Mitte Mai) – zusammen mit den Herren... Vorstand bzw. Eigeninitiative, möglicherweise zusammen mit Vereinsmeisterschaften für Jugendliche und Erwachsene
    - i. Einladungen an Jugendliche und deren Eltern
    - ii. Organisation und Programm
    - iii. Durchführung
4. Teilnahme an Pflichtveranstaltungen die Jugend betreffend (Kreisjugendtag, etc.): **Norbert?**
5. Jugendveranstaltungen koordinieren (sportlich): siehe 3.
6. Mannschaftsmeldungen der Jugend (Jürgen F.)
7. Zuständigkeit für Jugendspiele (Pascal M.)
8. Vollständiges sowie pünktliches Antreten (Pascal M.)
9. Eintragung der Spiele (Pascal M. oder Jürgen F.)

# Kassenbericht des TTV Nierstein für das Haushaltsjahr 2023-2024

## **1. Vorwort:**

Gemäß § 1 Abs. 2 der Vereinssatzung ist das Geschäftsjahr vom 01.07. bis zum 30.06. des jeweiligen Kalenderfolgejahres.

## **2. Vermögensentwicklung des Vereins:**

Zum Ende des Wirtschaftsjahres, also am 30.06.2024, verfügte der TTV Nierstein über ein Geldvermögen von liquiden Mitteln von insgesamt **8.340,70 Euro**.

Gemeinnützige Vereine müssen ihre Einnahmen und Ausgaben aus steuerrechtlicher Sicht in vier Kategorien gliedern: Ideeller Bereich, Vermögensverwaltung, Zweckbetrieb und Wirtschaftlicher Geschäftsbetrieb:

### **2.1. Ideeller Bereich:**

Darunter fallen alle Aktivitäten des normalen Vereinsbetriebs die dem eigentlichen Satzungszweck des Vereins entsprechen:

#### **Einnahmen:**

Mitgliedsbeiträge	8.434,00 €
Spenden	793,99 €
Lizenzbezuschussung	1.086,00 €

#### **Ausgaben:**

Jugendarbeit	7.732,10 €
--------------	------------

### **2.2. Vermögensverwaltung:**

Darunter fallen alle Einnahmen und Ausgaben, die sich aus dem Vermögen des Vereins ergeben.

#### **Einnahmen:**

Zinserträge	0,00 €
Verkauf Tischtennisplatten	175,00 €

#### **Ausgaben:**

Depotgebühren (Girokonto)	85,05 €
Spielmaterial (Banden, Bandenwagen, Zubehör)	1.247,99 €
Kauf von 2 neuen Tischtennisplatten	2.068,00 €
Abschreibung Tischtennisplatten	103,40 €

### 2.3. Zweckbetrieb:

Darunter fällt jede Erfüllung satzungsgemäßer Aufgaben, die nur durch einen wirtschaftlichen Geschäftsbetrieb erreicht werden kann.

#### Einnahmen:

Eigenbeteiligung	20,00 €
Zuschuss Sterne des Sports	250,00 €
Sonstige Einnahmen	63,49 €

#### Ausgaben:

div. Beiträge an den RTTVR und Sportbund	1.661,02 €
Verwaltung (Clubdesk, Porto, Druck, etc.)	223,53 €
Versicherungen (Sport- und Unfallversicherung, Vereinsheim)	1.194,60 €
Mietaufwendungen Vereinsheim (inkl. Nebenkosten und Unterhaltung)	5.284,08 €
Ehrungen und Jubiläum	100,65 €
Sonstige Aufwendungen	693,49 €

### 2.4. Wirtschaftlicher Geschäftsbetrieb:

Darunter fallen alle sonstigen wirtschaftlichen Betätigungen.

#### Einnahmen:

Mieteinnahmen Vereinsheim (brutto)	2.920,00 €
Bewirtung aus dem Vereinsheim	3.452,46 €

#### Veranstaltungen:

##### Weihnachtsfeier:

Einnahmen:	1.130,00 €
Ausgaben:	1.369,21 €
<b>Saldo:</b>	<b>-239,21 €</b>

##### 3-Türmewanderung:

Einnahmen:	4.546,18 €
Ausgaben:	2.417,07 €
<b>Saldo:</b>	<b>2.129,11 €</b>

##### Vereinsmeisterschaften und Saisonabschlussfeier:

Einnahmen:	0,00 €
Ausgaben:	0,00 €
<b>Saldo:</b>	<b>0,00 €</b>

### 3. Zusammenfassung:

Gesamteinnahmen:	22.871,12 €
Gesamtausgaben:	21.124,38 €
<b>Gesamtsaldo:</b>	<b><u>1.746,74 €</u></b>

#### **4. Fazit und Schlussbemerkung:**

Hiermit wurde der Verlauf des vergangenen Kassenjahres des TTV Nierstein aufgezeigt. Zunächst ist es sehr erfreulich zu erwähnen, dass wir das Kassenjahr 2023/2024 mit einem positiven Saldo abschließen konnten. Dies ist vor allem den durchgeführten Veranstaltungen wie z. B. der 3-Türmewanderung zu verdanken. Die Vorbereitung und Durchführung dieser Veranstaltung war zwar sehr anstrengend, aber wie ich aufgeführt habe, war sie doch letztendlich auch sehr erfolgreich gelungen und führte zu einem positiven Ergebnis.

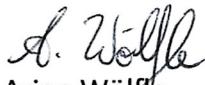
Erwähnt werden sollte hier noch einmal das Thema Strafen. Hier mussten wir eine Strafbühre von insgesamt 205 Euro bezahlen, da einerseits ein Spielbericht zu spät erfasst wurde und wir bis heute keinen Verbandsschiedsrichter stellen können. Das Thema mit dem Verbandsschiedsrichter ist aber ein altbekanntes Problem, das jedes Jahr auftritt. Vielleicht bekommen wir das Thema irgendwann einmal in den Griff.

Es ist natürlich in allen Bereichen zu sehen, dass die Kosten gestiegen sind. Aber wir haben es zum Glück auch geschafft, die Einnahmenseite zu stärken. Dieser Trend darf gerne für die kommenden Jahre beibehalten werden. Somit fällt die allgemeine Kostensteigerung wenig ins Gewicht. Die Kostensteigerung ist vor allem ein gesamtgesellschaftliches Problem und der immer noch hohen Inflationsrate verschuldet.

Abschließend ist noch zu erwähnen, dass wir es unter einem abschließenden positiven Saldo geschafft haben, unser Spielmaterial zu erneuern. Wir haben 2 neue Tischtennisplatten, neue Banden und ein Bandenwagen angeschafft. Das ist hervorragend. Ansonsten gibt bzw. gab es in diesem Kassenjahr keine besonderen Auffälligkeiten.

Zum Abschluss möchte ich noch allen Sportsfreunden, Vereinsmitgliedern und Tischtennisfreunden des TTV Nierstein ganz herzlich für ihren persönlichen oder finanziellen Beitrag zur Unterstützung unseres Vereins, in welcher Form auch immer, danken.

Nierstein, den 25.09.2024



Arian Wölfl  
(Kassenwart)

## **Ausblick auf das Kassenjahr 2024 – 2025**

Da wir das Kassenjahr mit einem leichten positiven Gesamtsaldo abgeschlossen haben, sollten wir uns kurz einmal die Zeit nehmen und die Zahlen ein wenig detaillierter analysieren.

Um die Zahlen detaillierter analysieren zu können und um einen guten Ausblick auf das nächste Kassenjahr werfen zu können, bietet sich hierzu aus dem Bereich des Controllings die Abgrenzungsrechnung an. Bei der Abgrenzungsrechnung werden die einzelnen Summen der Buchungsbereiche, die in keinem Zusammenhang mit dem Vereinszweck stehen, zu denen die zum Vereinszweck stehen, verglichen. Vereinfacht dargestellt: Was war Luxus und welche Ausgaben waren Pflichtausgaben? Hintergrund ist, dass Luxusausgaben jederzeit von uns beeinflusst werden können. Die Pflichtausgaben, also die sogenannten Fixkosten, dagegen nicht.

Mit dieser Methode kann man somit eine gute finanzielle Strategie für das nächste Kassenjahr entwickeln.

### **Nicht zum Vereinszweck gehörende Positionen**

#### **Neutrale Aufwendungen (Luxusausgaben)**

Hier ist zu Beginn festzustellen, dass wir 7.061,39 € an Luxusausgaben hatten. Die teuerste Luxusposition stellt die Vorbereitung unserer vereinsinternen und -externen Veranstaltungen mit 3.833,88 € dar. Aufgrund der jeweiligen Höhe sind hier keine weiteren Auffälligkeiten festzustellen. An Position 2 folgt die Ausstattung unseres Vereinsheims mit 2.433,37 €. Auch ist zu erwähnen, dass uns das Vereinsheim wichtig ist. Daher gibt es hierzu nichts weiter zu erwähnen. Für das Vereinsheim wollen wir diese Beträge ausgeben.

#### **Neutrale Erträge (keinen Zusammenhang zum Vereinszweck)**

Bei den neutralen Erträgen ist zu erkennen, dass die Summe ca. 13.101,12 € beträgt.

#### **Saldobildung Neutrale Ausgaben und Einnahmen**

Wird ein Saldo der jeweiligen Summen zwischen den neutralen Aufwendungen und Erträgen gebildet, so erhält man einen Gewinn von 6.039,73 €. Hier ist deutlich erkennbar, dass wir uns die Luxusausgaben finanzieren konnten. Es ist auch aus dieser Sicht nichts Weiteres zu veranlassen oder zu erwähnen.

#### **Verlierer- und Gewinnerpositionen:**

Es ist dieses Mal besonders auffällig, dass die Veranstaltungen in diesem Bereich die meisten Einnahmen mit 5.676,18 € darstellen. Das ist sehr erfreulich. Das zeigt, dass wir einerseits in der Lage sind Veranstaltungen (z. B. die 3-Türmewanderung) zu organisieren und andererseits, dass wir damit unseren Verein finanzieren.

Sehr auffällig ist dieses Mal auch die Einnahmen aus dem Vereinsheim. Diese stammen durch den Getränkekonsum. Dabei ist bei einem Betrag von 4.572,46 € festzustellen, dass dies nicht alles aus dem Getränkekauf stammt. Wir haben im Verein eine enorme Trinkgeldbereitschaft.

Ebenfalls besonders auffällig sind die sonstigen Ausgaben. Diese betragen insgesamt 693,49 €. Enthalten sind hier 205,00 € Strafgebühren, dass sich aus insgesamt 2 Strafen zusammensetzt. Diese 205 € machen 29,56 %, also ein Viertel, der sonstigen Ausgaben aus. Hier besteht für das derzeit laufende Kassenjahr noch ein Einsparpotential an Ausgaben.

## Zum Vereinszweck gehörende Positionen

### Die Fixkosten:

Hierbei handelt es sich um unaufschiebbare Ausgaben, weil z. B. der TTV Nierstein an einen Vertrag gebunden ist, oder diese zwingend ausgegeben werden müssen, da sonst der Vereinsbetrieb nicht (mehr) funktioniert.

Mit 14.062,99 € ist festzustellen, dass wir recht hohe Fixkosten haben. Stellvertretend sollen hier die Mietaufwendungen für das Vereinsheim oder Verwaltungsausgaben genannt werden. Somit können diese Zahlen als Zukunftsprognose herangezogen werden. Denn zum Beispiel Verträge (Beispiel: der Mietvertrag) müssen auch nächstes Jahr wieder erfüllt werden. Pacta sunt servanda (An Verträge ist man gebunden).

### Einnahmen im Zusammenhang mit dem Vereinszweck (Leistungen):

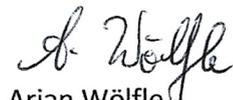
Diese Einnahmen sind nur die Mitgliedsbeiträge und die Zuschüsse. In diesem Kassenjahr sind es 9.770 €. In dem Kassenjahr 2024-2025 werden Einnahmen von Mitgliedsbeiträgen in ähnlicher Höhe erwartet, sofern sich die Mitgliederzahlen nicht außergewöhnlich verändern sollte.

### Saldobildung zwischen den Fixkosten mit den Leistungen:

Es ist zu erkennen, dass der Saldo mit -4.292,99 € sehr deutlich im negativen Bereich liegt. Anhand des negativen Saldos können wir also erkennen, dass der Verein nicht in der Lage ist, sich aus eigener Kraft selbst finanzieren zu können. Er ist also zwingend immer auf andere Einnahmen, die nicht im Zusammenhang mit dem eigentlichen Vereinszweck stehen angewiesen, um zu überleben (siehe neutrale Erträge). Das ist ein großes Problem und stellt für den Verein durchaus eine Gefahr dar. Daher muss hier erwähnt werden, dass vorerst auch weiterhin ressourcenschonend mit dem gesamten Vereinsvermögen umgegangen werden muss. Die Finanzen sind also kein Selbstläufer. Wir müssen also die Entwicklung des Vereinsvermögens sehr streng beobachten und jedes Jahr daran arbeiten, dass uns die Finanzen nicht außer Kontrolle geraten. Kurz gesagt: Nur Tischtennis spielen und Weihnachtsfeier feiern, wird auf langfristige Sicht nicht mehr ausreichen. Trotz der liquiden Kassenlage, möchte ich weiterhin darauf hinweisen, dass bei den Ausgaben weiterhin Vorsicht geboten ist.

Lasst uns also gemeinsam als Team daran arbeiten, dass es nicht soweit kommt und dass unser Verein auch zukünftig weiterhin liquide bleibt.

Nierstein, den 25.09.2024



Arian Wölfle  
(Kassenwart)

- |                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| 1. Kassenprüfer | Stephan Hüls      |
| 2. Kassenprüfer | Alexander Jungels |

Geprüft wurde unser Kassenwart Arian Wölfle / TTV Nierstein

Die Prüfung hatte folgenden Inhalt.

Zuerst wurde uns vom Kassenwart Arian Wölfle die Gewinn- und Verlust Rechnung veranschaulicht und erläutert. Die GuV, die in Excel-Format erstellt wurde, beinhaltet alle Einnahmen (Zahlungseingänge) und Ausgaben (Zahlungsausgänge) des Vereins in kumulierter Ansicht.

Der Kassenwart hat uns erklärt und dargelegt wie sich die Einnahmen und Ausgaben verteilen und verbucht werden.

In dieser GuV Rechnung ist ersichtlich wie viele und welche Aufwendungen und Erträge über das vergangene Geschäftsjahr vom 01/07/2023 bis zum 30/06/2024 aufgelaufen sind und zu welchem Ergebnis das am Ende führte.

Es wurden von uns Kassenprüfern stichprobenartig diverse Positionen innerhalb der einzelnen Belege, die alle fein säuberlich in einem separaten Ordner abgeheftet und sortiert waren kontrolliert. Auf der Einnahmenseite sind selbstredend die Mitgliedbeiträge, die Einnahmen des Vereinsheims sowie die Einnahmen der Weihnachtsfeier überprüft worden. Und auf der Ausgabenseite wurden die Kosten für das Vereinsheim (Miete, Strom, Heizung), die Ausgaben für Trainer und der Bereich Versicherungen überprüft.

Zum Stichtag 30/06/2024 zeigte die GuV Rechnung einen Saldo von 1.746,74 EUR, der einem Gewinn gleichbedeutend ist.

Wir Kassenprüfer haben wie oben erwähnt 10 der exakt durchnummerierten Belege stichprobenartig genauestens kontrolliert und mit den Buchungen in den Kontoauszügen verglichen.

Ergebnis: Es gab keinerlei Beanstandungen und alle Belege waren anstandslos plausibel und in Ordnung sowohl vom Betrag als auch vom Inhalt her. Sie entsprachen zu 100% dem, was an Buchung in die GuV geflossen ist. Alles war sachlich und fachlich korrekt und in Gänze nachvollziehbar. Der Grundsatz von Wahrheit und Klarheit wurde in jeder Hinsicht umgesetzt.

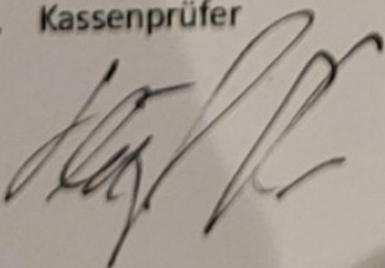
Wir Kassenprüfer haben das abgeschlossene Geschäftsjahr als geprüft bestätigt.

Dieser Nachweis ist schriftlich beim Kassenprüfer hinterlegt.

Nierstein, 10/07/2024

S. Hüls

1. Kassenprüfer



A. Jungels

2. Kassenprüfer

