

## Protokoll der Jahreshauptversammlung vom 06.09.2021

Zur Jahreshauptversammlung am 06.09.2021 wurden alle Vereinsmitglieder fristgerecht am 15.08.2021 eingeladen. Der Einladung gefolgt sind 11 stimmberechtigte Mitglieder (Torsten Schmitt, Horst Schenk, Norbert König, Marco Schwalbach, Wolfgang Schwalbach, Michael Henn, Arian Wölfle, Kai Held, Jürgen Friedrich, Michael Schäfer und Alvaro Branquinho).

Beginn: 20:00 Uhr

Ende: 21:00 Uhr

### Tagesordnungspunkte

#### 1. Begrüßung und Feststellung der Beschlussfähigkeit

Der 1. Vorsitzende Torsten Schmitt begrüßt die Mitglieder und stellt die Beschlussfähigkeit fest.

#### 2. Jahresbericht des 1. Vorsitzenden

Torsten Schmitt gibt einen Rückblick auf das vergangene Geschäftsjahr. Der Bericht ist im Anhang zum Protokoll beigefügt.

#### 3. Bericht über die Pressearbeit

Marco Schwalbach berichtet über seine Arbeit als Abteilungsleiter für Presse- und Öffentlichkeitsarbeit für das vergangene Geschäftsjahr (Bericht s. Anhang des Protokolls).

#### 4. Bericht über die Jugendarbeit

Der 1. Vorsitzende Torsten Schmitt verliest den Bericht des Abteilungsleiters Jugend Nick von der Linde (entschuldigt abwesend). Es sind 2 Jugendmannschaften gemeldet, das Training wird von Yuliya Simeonova-Schaar derzeit durchgeführt (3 Stunden dienstags und 1,5 Stunden donnerstags), vorerst bis Ende 2021. Nick von der Linde steht für das kommende Geschäftsjahr nicht mehr für die Jugendarbeit zur Verfügung und scheidet aus beruflichen Gründen auf eigenen Wunsch aus.

#### 5. Bericht des Kassenwarts über das abgelaufene Geschäftsjahr 2020/2021

Der 1. Vorsitzende Torsten Schmitt verliest den Kassenbericht des Kassenwarts Peter Hummel, der entschuldigt fehlt. Der Bericht befindet sich im Anhang zum Protokoll.

#### 6. Haushaltsplan 2021/2022

Der 1. Vorsitzende Torsten Schmitt verliest den Bericht des Kassenwarts Peter Hummel zur Kassenentwicklung für das kommende Geschäftsjahr (s. Anhang zum Protokoll).

#### 7. Bericht der Kassenprüfer

Der Kassenprüfer Norbert König verliest den Bericht der Kassenprüfung vom 14.07.2021 für das abgelaufene Geschäftsjahr (01.07.2020-30.06.2021) und bescheinigt dem Kassenwart

Peter Hummel eine ordentliche und korrekte Kassenführung (Bericht s. Anhang zum Protokoll). Die Kassenprüfer weisen auf die gestiegenen Versicherungsbeiträge im vergangenen Geschäftsjahr hin und empfehlen eine Klärung mit der Versicherung. Weiterhin werden die Beträge der Ehrenamtsumlage des RTTVR erhöht. Das bedeutet, dass bei fehlenden Funktionären oder Schiedsrichtern, die von jedem Verein für die Verbandsarbeit gestellt werden sollen, Strafzahlungen vom Verband verlangt werden.

## 8. Entlastung des Vorstands

Der Vorstand wird ohne Gegenstimmen entlastet.

## 9. Beschluss über die Anzahl der Beisitzer im Vorstand

Der Vorschlag, 2 Beisitzer in den Vorstand aufzunehmen, wird ohne Gegenstimmen beschlossen.

## 10. Neuwahl des Vorstandes

Der 1. Vorsitzende Torsten Schmitt und der Schriftführer Michael Henn wurden in ihren Ämtern bestätigt.

Zum neuen 2. Vorsitzenden wurde Marco Schwalbach gewählt.

Zum neuen Kassenwart wurde Arian Wölfler gewählt.

Zum neuen 1. Beisitzer (Jugendarbeit) wurde Sieghard Gera gewählt.

Zum neuen 2. Beisitzer (besondere Aufgaben) wurde Alvaro Branquinho gewählt.

Für alle zur Wahl anstehenden Vorstandspositionen gab es jeweils nur einen Kandidaten. Alle Wahlen der genannten Vorstandsmitglieder erfolgten ohne Gegenstimmen mit jeweils nur einer Enthaltung der zur Wahl stehenden Person.

Der neue Vorstand besteht aus:

1. Vorsitzender: Torsten Schmitt, 55283 Nierstein, Raiffeisenstr. 38, geb. 21.11.1994

2. Vorsitzender: Marco Schwalbach, 55283 Nierstein, Am Langen Rech 15, geb. 25.02.1995

Kassenwart: Arian Wölfler, 55283 Nierstein, Oberdorfstr. 23, geb. 10.03.1988

Schriftführer: Michael Henn, 55283 Nierstein, Winzerstr. 5, geb. 16.08.1975

1. Beisitzer: Sieghard Gera, 55276 Oppenheim, Mainzer Straße 122, geb. 02.11.1959

2. Beisitzer: Alvaro Branquinho, 55283 Nierstein, Kleine Fischergasse 11, geb. 27.11.2000

Torsten Schmitt bedankte sich bei den aus dem Vorstand ausgeschiedenen Personen für Ihre geleistete Arbeit in den vergangenen Jahren.

## 11. Wahl eines Kassenprüfers

Norbert König wird für ein weiteres Jahr bestätigt, Horst Schenk für zwei Jahre ohne Gegenstimmen neu gewählt.

## 12. Anträge

Es wurden keine Anträge eingereicht.

## 13. Verschiedenes

Torsten Schmitt berichtet über die Mitgliederbefragung für eine mögliche Weihnachtsfeier 2021. Es gab 26 Rückmeldungen bis zum 05.09.2021. Dabei möchten 15 Mitglieder auf jeden Fall an einer Weihnachtsfeier teilnehmen, 7 Mitglieder nur unter besonderen Vorkehrungen in Hinblick auf die dann herrschende Corona-Lage, 3 Mitglieder möchten, dass die Feier im Freien stattfindet und 1 Mitglied möchte gar nicht teilnehmen.

Somit beginnen die Planungen für eine diesjährige Weihnachtsfeier. Es wird ein Hygienekonzept erstellt und ein großer Ersatzraum bereits vorzeitig gesucht, falls die Anmeldezahlen zu hoch sind. Als möglicher Termin für die Weihnachtsfeier wird der 11.12.2021 vorgeschlagen.

Das 2020 wegen Corona ausgefallene 40-jährige Vereinsjubiläum wird nicht mehr nachgeholt, stattdessen soll es eine Feier zum 45. Vereinsjubiläum 2025 geben.

Nierstein, 14.09.2021

Michael Henn, Schriftführer

## Bericht des 1. Vorsitzenden des TTV Nierstein anlässlich der Jahreshauptversammlung am 6. September 2021

### Allgemein

Das vergangene Geschäftsjahr stellte aufgrund der andauernden Coronavirus-Pandemie unseren Verein erneut vor große Herausforderungen. Fast das komplette Geschäftsjahr war in der Halle der Grundschule Nierstein kein Trainings- und Spielbetrieb erlaubt. Durch gesetzliche Vorgaben, war auch die geschaffene Ausweichmöglichkeit im Bürgerhaus Schwabsburg nur zu bestimmten Zeiten und mit beschränkter Teilnehmerzahl nutzbar. Der Sportbetrieb war sowohl für den Jugend- als auch für den Erwachsenenbereich in diesem Jahr stark eingeschränkt. Auch Veranstaltungen für das Vereinsleben sind weitgehend weggefallen. Es konnten zudem auch in diesem Jahr keine großen Veranstaltungen zur Finanzierung des Vereins, wie beispielsweise der Verpflegungsstand an der 3-Türme-Wanderung, abgehalten werden.

Dennoch gibt es auch positive Aspekte über das vergangene Geschäftsjahr zu berichten. Trotz der widrigen Umstände gab es keine Austritte über das normale Maß hinaus. Durch eine Korrektur von Altdaten passiver Mitglieder in der Mitgliederdatenbank, konnte die derzeitige Mitgliedersituation genauer ermittelt werden, sodass der Verein nun etwas über 90 Mitglieder zählt. Im Vergleich zum vorherigen Geschäftsjahr ist diese bereinigt nur minimal niedriger.

Auch im abgelaufenen Geschäftsjahr haben wir wieder an der Aktion „Scheine für Vereine“ teilgenommen. Durch die erfolgreiche Sammelaktion konnten ein Kühlschrank (der noch geliefert wird), ein Softball-Set, ein Sandwich Maker, ein Waffeleisen und drei Kisten Trainingsbälle bestellt werden. Über die Aktion „Sterne des Sports“ konnten wir ein Fördergeld in Höhe von 250€ erhalten, indem wir mit unserem Kinderschutzprojekt den 10. Platz erreicht haben.

Die Öffentlichkeitsarbeit haben wir im vergangenen Jahr im Rahmen der Möglichkeiten fortgeführt. Mit Beiträgen auf der Homepage sowie einigen Posts auf Facebook haben wir den Verein nach außen repräsentiert.

### Sportlicher Bereich

Der sportliche Bereich war in diesem Jahr sehr eingeschränkt. Nachdem zunächst vier Mannschaften nach Verbandsvorgabe für den Spielbetrieb gemeldet wurden, mussten zu Beginn der Saison zwei direkt wieder zurückgezogen werden, da einige Spieler unter Corona-Bedingungen nicht spielen wollten. Die zwei verbleibenden Mannschaften haben aufgrund der Sporthallenproblematik lediglich einige Auswärtsspiele absolvieren können. Bereits am 02. November 2021 wurde die Saison ausgesetzt und am 10. März endgültig abgebrochen. Bei der Jugend waren aufgrund der Corona-Situation keine Mannschaften gemeldet.

## Veranstaltungen

In diesem Geschäftsjahr konnten lediglich kleine Veranstaltungen oder solche im Online-Format abgehalten werden. Es gab zum einen digitale „Vereinsheimtreffen“, die Jahreshauptversammlung wurde digital durchgeführt und auch die Spielersitzung musste durch ein Online-Format ersetzt werden. Darüber hinaus ließ die Pandemie leider kein weiteres Vereinsleben zu. Die bereits für den Stadtpark geplante und organisierte Weihnachtsfeier musste leider aufgrund des zu der Zeit beschlossenen Lockdowns abgesagt werden. Im kommenden Geschäftsjahr sieht die Situation besser aus, sodass hoffentlich wieder mehr Veranstaltungen möglich werden.

Die finanziellen Mindereinnahmen durch den erneuten Wegfall der 3-Türme Wanderung konnten durch geringere Ausgaben für das Jugendtraining kompensiert werden.

## Vereinsheim

Das Vereinsheim konnte in diesem Geschäftsjahr nur eingeschränkt genutzt werden. Der fehlende Spielbetrieb und die lange geltenden Kontaktbeschränkungen haben das notwendig gemacht.

Seitens der Ausstattung konnten weitere Verbesserungen erzielt werden. Es wurden zusätzliche Küchenschränke gespendet, die in Kürze aufgebaut werden sollen. Darüber hinaus wurde eine Lüftungsanlage installiert. Diese wurde in Eigenleistung und in Kooperation mit dem Raum für Kinder eingebaut. Auch nach dem Abbau der jetzigen Anlage über den Tischen, bleibt die Belüftungsmöglichkeit des Vereinsheims durch den installierten Lüfter erhalten.

Die Zusammenarbeit mit dem Raum für Kinder, der den Raum tagsüber wieder nutzt und sich auch an den Kosten beteiligt, funktioniert weiterhin problemlos.

## Dank an Vereinsfunktionäre, Mannschaftsführer und Unterstützer

An dieser Stelle möchte ich mich noch bei allen Vereinsfunktionären für Ihre geleistete Arbeit im vergangenen Jahr bedanken. In diesem Corona-Geschäftsjahr waren teilweise weniger, andererseits aber auch andere Tätigkeiten zu tun, doch insgesamt haben wir gemeinsam das Jahr sehr gut gemeistert.

Auch meinen Vorstandskollegen möchte ich für die stets sehr konstruktive Zusammenarbeit danken. Die vielen Online-Vorstandssitzungen waren nicht immer einfach, aber wir haben es geschafft die drängenden Fragen zu diskutieren und waren handlungsfähig.

Zu guter Letzt möchte ich mich noch bei allen bedanken, die diesen Verein egal in welcher Art und Weise unterstützen und hoffe, dass dies auch in Zukunft und auch in den noch andauernden Coronavirus-Zeiten weiterhin so sein wird.

Vielen Dank für eure Aufmerksamkeit.

Torsten Schmitt

## **Jahreshauptversammlung 2021– Presse**

**Zeitraum 17.09.2020 – 06.09.2021**

- Zeitungen

- Rheinhesisches Wochenblatt: 1 Artikel über Kinderschutzprojekt, September 2020
- RheinSelz Aktuell: 1 Artikel bezüglich Scheine für Vereine, Dezember 2020
- Dafür mehr Artikel in der Allgemeine Zeitung Mainz mit deutlich größerer Reichweit
  - Dezember 2020: Unterbrechung Sportbetrieb, trotz Abstand an der Platte, Yulia kam zu Wort
  - Dezember 2020: 40. Jähriges Jubiläum fiel der Pandemie zum Opfer, Artikel von Michael Heinze
  - April 2021: Verband plant Sommer Cup, Artikel von Michael Heinze, Stephan Hüls kam zu Wort
- Zuletzt Artikel über Vereinsmeisterschaften eingereicht, sollte am Mittwoch, 08.09.2021 erscheinen

- Facebook

- 114 Abonnenten (+1 im Vergleich zum Vorjahr)
- 20 Beiträge gepostet (-32 im Vergleich zum Vorjahr)
- Letzter Post Vereinsmeisterschaften von Freitag, 03.09.2021
- Reichweite etwas gesunken, liegt zwischen 50 und 100
- Erfolgreichster Post Hallenöffnung und erstes Tischtennistraining, Reichweite über 300

## Kassenbericht für den TTV Nierstein e.V. für das Geschäftsjahr 2020/2021

Erstellt vom Kassenwart Peter Hummel am 16.7.2021

Der Anfangsbestand unseres Bankkontos betrug am 1.7.2020 **7175,60 €**.

Der Endbestand unseres Bankkontos betrug am 31.6.2021 **11210,12 €**.

**Daraus ergibt sich ein Geschäftsjahresplus von 4034,52 €.**

Wie erklärt sich das recht hohe Plus gegenüber dem Minus von 1658 € vom letzten Jahr.

Wie im letzten Jahr gezeigt, hatten wir recht hohe Vereinsheim-Auslagen (Schoppengläser, Spülmaschine, Grill usw.) in Höhe von 1469 €.

### **Einnahmen**

Mitgliedereinnahmen und Spenden	6999,17 €
Vereinsheimvermietung/-Verzehr	<u>467,78 €</u>
	7466,95 €

Wie man sieht, sind die Einnahmen vom Vereinsheim eingebrochen da ja keinerlei Veranstaltungen statt fanden. Wobei wir hier ein Minus hätten, wenn wir nicht durch RfK eine Einnahme von 650€ gehabt hätten.

Einnahmen aus Veranstaltungen hatten wir Coronabedingt auch nicht.

### **Ausgaben**

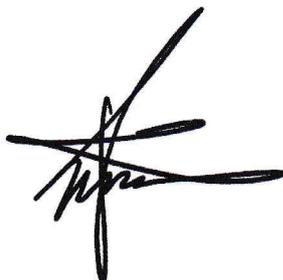
Vereinsheim Miete/Heizung Strom	1126,49 €
Mitgliederausgaben Trainer/Verbände	
Versicherungen/TT-Shop	2118,54 €
Sonstiges	<u>187,40 €</u>
	3432,43 €

Wie man sieht, sind die Ausgaben durch fehlende Trainerausgaben und Null TT-Shop Ausgaben deutlich niedriger, im letzten Jahr waren es 8102 €.

Somit ergibt sich das anfangs erwähnte **Geschäftsjahresplus von 4034,52 €**.

Ausführlichere Daten können sie den Auszügen des Excelsheets entnehmen welches an Torsten Schmitt weitergeleitet habe.

Peter Hummel  
Kassenwart



## Ausblick auf die Kassenentwicklung des Tisch Tennis Vereins Nierstein e.V.

für das Geschäftsjahr 2021/2022

vom Kassenwart des TTV Nierstein Peter Hummel

Die Vorhersage für das folgende Geschäftsjahr ist unter dem Problemfall Corona immer noch schwierig und hängt von den weiteren Inzidenzen bzw. den daraus resultierenden Sperrungen oder Öffnungen ab.

### Erwartete Einnahmen

Mitgliedsbeiträge	ca. 7000 €
- sind etwa gleich geblieben da keine größeren Austritte zu verzeichnen sind.	
Spenden	erwartet 500 €
Vereinsheim Vermietungen durch RfK	650 €
Verzehr wenn wieder Sport stattfinden kann	<u>750 €</u>
<b>Summe Einnahmen</b>	<b>8900 €</b>

### Erwartete Ausgaben

Vereinsheimmiete	720 €
Heizung	1500 €
Strom	100 €
Trainer wobei ein neues Konzept geplant ist	7200 €
Verbände und Versicherung	2000 €
TT-Shop	<u>500 €</u>
<b>Summe Ausgaben</b>	<b>12020 €</b>

Derzeit sind von unserer Seite keine Feste geplant und sind auch von den Bestimmungen und Vorschriften der amtlichen Stellen abhängig.

Somit können von mir auch keine weiteren Einnahmen eingeplant werden.

**Es ergibt sich somit ein voraussichtliches Minus von 3120 € für das Geschäftsjahr 21/22**

Peter Hummel

Kassenwart





# TTV Nierstein

## Bericht der Kassenprüfer

Zeitraum: 01.07.2020 – 30.06.2021

Der schriftliche Kassenbericht und die Finanzbuchhaltung (MS Excel) des Vereins wurden von den in der Mitgliederversammlung gewählten Kassenprüfern (Norbert König und Wolfgang Schwalbach) am 14.07.2021 geprüft.

Dabei wurden vorgelegte Belege eingesehen und stichprobenartige Kontrollen vorgenommen: Die Kassenbestände am Anfang und am Ende des Wirtschaftsjahres (Prüfzeitraum) stimmten mit den entsprechenden Bankauszügen überein. Ebenso bestand bei mehreren Stichproben Übereinstimmung zwischen Salden der Finanzbuchhaltung und den korrespondierenden Kontoständen per Bankauszug.

Zum Ende des Prüfzeitraums bestanden weder Forderungen des Vereins noch Verbindlichkeiten.

Es wurden keine Beanstandungen festgestellt.

Nierstein, den 14.7.21

  
Wolfgang Schwalbach

  
Norbert König